Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»

| УТВЕРЖДАЮ                   |   |          |
|-----------------------------|---|----------|
| Директор по образовательной |   |          |
| деятельности                |   |          |
| С.Т. Князев                 |   |          |
| »                           | ( | <b>~</b> |

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА МОДУЛЯ

| Код модуля | Модуль  |
|------------|---|
| 1151687    | Технология металлов и конструкционные материалы |

Екатеринбург

| Перечень сведений о рабочей программе модуля | Учетные данные                      |
|--|-------------------------------------|
| Образовательная программа                    | Код ОП                              |
| 1. Стандартизация и метрология               | 1. 27.03.01/33.03                   |
| Направление подготовки                       | Код направления и уровня подготовки |
| 1. Стандартизация и метрология               | 1. 27.03.01                         |

Программа модуля составлена авторами:

| Фамилия Имя |                         | Ученая          |           |                |
|-------------|-------------------------|-----------------|-----------|----------------|
| № п/п       | Фамилия имя<br>Отчество | степень, ученое | Должность | Подразделение  |
|             | ОТЧЕТВО                 | звание          |           |                |
| 1           | Алыбин Виталий          | кандидат        | Доцент    | электронного   |
|             | Васильевич              | технических     |           | машиностроения |
|             |                         | наук, доцент    |           |                |
| 2           | Лысаков Михаил          | кандидат        | Доцент    | электронного   |
|             | Александрович           | технических     |           | машиностроения |
|             |                         | наук, доцент    |           |                |

### Согласовано:

Управление образовательных программ

Р.Х. Токарева

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МОДУЛЯ Технология металлов и конструкционные материалы

#### 1.1. Аннотация содержания модуля

Модуль включает дисциплину Материаловедение и технология конструкционных материалов, содержание которой нацелено на формирование умений решать стандартные задачи профессиональной деятельности: -выбора конструкционных материалов, -использования технологических методов формообразования конструкционных материалов, -использования технологических методов, влияющих на строение и свойства металлов и сплавов и происходящие в них физические и химические превращения при проектировании и производстве изделий машиностроения.

### 1.2. Структура и объем модуля

Таблина 1

| №<br>п/п | Перечень дисциплин модуля в последовательности их освоения | Объем дисциплин модуля и всего модуля в зачетных единицах |
|----------|--|---|
| 1        | Материаловедение и технология конструкционных материалов   | 6   |
|          | ИТОГО по модулю:   | 6   |

#### 1.3.Последовательность освоения модуля в образовательной программе

| Пререквизиты модуля         | Не предусмотрены |
|-----------------------------|------------------|
| Постреквизиты и кореквизиты | Не предусмотрены |
| модуля                      |                  |

# 1.4. Распределение компетенций по дисциплинам модуля, планируемые результаты обучения (индикаторы) по модулю

Таблица 2

| Перечень<br>дисциплин<br>модуля                            | Код и наименование<br>компетенции   | Планируемые результаты обучения<br>(индикаторы)  |
|--|---|--|
| 1  | 2   | 3  |
| Материаловеден ие и технология конструкционны х материалов | ПК-13 - Способность анализировать установленные технические требования к сырью, материалам, готовой продукции и разрабатывать | 3-1 - Изложить технические требования к сырью, материалам, готовой продукции У-1 - Определять необходимость разработки предложений по повышению качества сырья, материалов, готовой продукции на |

| предложения по<br>повышению их качества<br>на протяжении<br>жизненного цикла | протяжении жизненного цикла в соответствии со стандартами ЕСКД И ЕСТД П-1 - Разрабатывать предложения по повышению качества сырья, материалов, готовой продукции на протяжении жизненного цикла в соответствии с |
|--|--|
| жизненного цикла   |  |
|  | 1 ' 1  |
|  |  |
|  | техническими требованиями и правильно  |
|  | оформлять их согласно стандартам ЕСКД И  |
|  | ЕСТД   |
|  |  |

**1.5. Форма обучения** Обучение по дисциплинам модуля может осуществляться в очной, очно-заочной и заочной формах.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

# Материаловедение и технология конструкционных материалов

Рабочая программа дисциплины составлена авторами:

| № п/п | Фамилия Имя Отчество | Ученая степень,<br>ученое звание | Должность | Подразделение  |
|-------|----------------------|----------------------------------|-----------|----------------|
| 1     | Алыбин Виталий       | кандидат                         | Доцент    | электронного   |
|       | Васильевич           | технических наук,                |           | машиностроения |
|       |                      | доцент                           |           |                |
| 2     | Лысаков Михаил       | кандидат                         | Доцент    | электронного   |
|       | Александрович        | технических наук,                |           | машиностроения |
|       |                      | доцент                           |           |                |

Рекомендовано учебно-методическим советом института Новых материалов и технологий

Протокол № \_20230623-01 от \_23.06.2023 г.

## 1. СОДЕРЖАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ Авторы:

- Алыбин Виталий Васильевич, Доцент, электронного машиностроения
- Лысаков Михаил Александрович, Доцент, электронного машиностроения

#### 1.1. Технологии реализации, используемые при изучении дисциплины модуля

- Традиционная (репродуктивная) технология
- Разноуровневое (дифференцированное) обучение
  - о Базовый уровень

\*Базовый I уровень — сохраняет логику самой науки и позволяет получить упрощенное, но верное и полное представление о предмете дисциплины, требует знание системы понятий, умение решать проблемные ситуации. Освоение данного уровня результатов обучения должно обеспечить формирование запланированных компетенций и позволит обучающемуся на минимальном уровне самостоятельности и ответственности выполнять задания; Продвинутый II уровень — углубляет и обогащает базовый уровень как по содержанию, так и по глубине проработки материала дисциплины. Это происходит за счет включения дополнительной информации. Данный уровень требует умения решать проблемы в рамках курса и смежных курсов посредством самостоятельной постановки цели и выбора программы действий. Освоение данного уровня результатов обучения позволит обучающемуся повысить уровень самостоятельности и ответственности до творческого применения знаний и умений.

#### 1.2. Содержание дисциплины

#### Таблица 1.1

| Код<br>раздела,<br>темы | Раздел, тема<br>дисциплины*                | Содержание  |
|-------------------------|--|---|
| P1                      | Введение.                                  | Определение понятий "металл", "металловедение", "технология" и "конструкционные материалы". Классификация конструкционных материалов. Значение конструкционных материалов в машиностроении. Свойства конструкционных материалов. Цель, задачи и содержание дисциплины и её значение в подготовке специалистов машиностроительного производства. Специфика дисциплины и методические рекомендации по её изучению   |
| P2                      | Состав и маркировка металлических сплавов. | Структура многокомпонентных металлических сплавов: основа, основной легирующий элемент, другие легирующие элементы, технологические добавки, вредные примеси. Маркировки черных и цветных сплавов.  |
| Р3                      | Термическая обработка.                     | Основные задачи, решаемые термической обработкой. Диффузионный и "бездиффузионный" механизмы фазовых и структурных превращений, как основа полученияразнообразия структур сплавов при их нагреве и охлаждении. Предел текучести материала— базовая компонента его прочности. Превращения структуры при нагреве в однофазные области. Превращения структуры при охлаждении однофазных гомогенных состояний. Основные способы охлаждения машиностроительных деталей в процессе их термической обработки. Изотермические и термо-кинетические методики регистрации физических свойств сплавов. |

|    |   | Влияние легирования и скорости охлаждения на структуру сплавов.   |
|----|---|---|
|    |   | Превращения в сплавах при старении пересыщенных твёрдых растворов замещения.  |
| P4 | Особые способы формирования структуры материалов.             | Формирование композиционных материалов. Свойства матриц и упрочнителей. Объемные нанокристаллические материалы. Порошковые материалы. Литые композитные материалы.  |
| P5 | Конструкционная прочность материала в деталях машин.          | Принцип "фазовой композитности" структуры материалов, как способ получения повышенных уровней прочности машиностроительных деталей.   |
| P6 | Фазовые превращения и структуры в сплавах железа с углеродом. | Железо и его свойства. Диаграмма состояния железо-углерод. Фазы в железоуглеродистых сплавах. Фазовые превращения в сплавахжелеза с углеродом при их нагреве и охлаждении. Технические железоуглеродистые сплавы (стали и чугуны). Влияние легирующих элементов на структуру сталей. Классификация и маркировка сталей.  Теория и технология термической обработки стали. Диффузионное и бездиффузионное превращение переохлажденного аустенита. Диаграммы распада переохлажденного аустенита. Три базовых варианта распада переохлажденного аустенита. Верхняя и нижняя критические скорости охлаждения при отпуске закалённых сталей. Основные операции термической обработки стали: отжиг, нормализация, закалка, отпуск.  Химико-термическая обработка стали.  Классификация, маркировка, области применения чугунов. |
| P7 | Кристаллизация двойных<br>сплавов.                            | Термодинамические условия равновесия фаз в сплавах. Роль поверхностной энергии, возникающей на границе раздела фаз. Закон о конкурирующих возможностях превращений, протекающих в сплавах, правило ступеней В.Освольда. Кристаллизация твердых растворов, особенности образованиязародышей твёрдой фазы, закономерности диффузионного перемещения границы раздела фаз. Диффузионный рост зародышей твердой фазы, объемная скорость изотермической кристаллизации. Кристаллизация эвтектических, доэвтектических и заэвтектических сплавов. Бездиффузионная кристаллизация сплавов. Структуры сплавов, возникающие в реальных условиях кристаллизации.   |

| P8  | Неравновесная<br>кристаллизация.     | Ликвационные явления в сплавах. Дендритная (внутрикристаллическая) ликвация и способы ее устранения. Зональная ликвация: прямая, обратная, по плотности. Меры борьбы с различными видами ликвации. Рафинирование металлов на основеликвационных процессов. Зонная плавка. Особенности фазовых превращений в сплавах в твердом состоянии. Диффузионный и бездиффузионный (мартенситный) механизм превращения. |
|-----|--------------------------------------|--|
| P9  | Металлургическое<br>производство.    | Производство чугуна. Сталеплавильное производство. Схемы производства цветных металлов: меди, алюминия, титана.  |
| P10 | Обработка металлов<br>давлением.     | Физические основы ОМД. Прокатка. Прессование. Волочение.<br>Ковка. Объемная штамповка. Листовая штамповка.   |
| P11 | Литейное производство.               | Сущность способа. Определение терминов. Значение литейного производства в машиностроении. Виды литейных форм. Классификация литейных сплавов, их механические и литейные свойства.  Технология изготовления отливок в песчано-глинистых формах.  Специальные виды литья: в оболочковые формы, в кокиль, под высоким давлением, по выплавляемым моделям, центробежное, центрифугированием.                    |
| P12 | Сварка металлов.                     | Сущность процесса образования сварного соединения.<br>Классификация способов сварки. Классификация сварных швов. Классификация сварных соединений.<br>Ручная дуговая сварка. Дуговая сварка под флюсом. Дуговая сварка в защитных газах. Электрошлаковая сварка. Газовая сварка и резка. Электроконтактная сварка. Специальные способы сварки.   |
| P13 | Обработка металлов<br>резанием.      | Общая характеристика процесса резания металлов. Токарная обработка. Фрезерование. Обработка на сверлильных станках. Шлифование.  |
| P14 | Полимерные материалы и<br>композиты. | Общие сведения о полимерах и их физико-химических свойствах. Понятия "термопластичный" и "термореактивный" ("реактивный") полимер. Соотношение понятий полимер и пластмасса. Классификации пластмасс. Назначение компонентов (ингредиентов) сложных пластмасс. Основные технологии (способы производства) изделий из пластмасс.  |

|     |             | Понятие "композитный материал" ("композит").  Классификация композитных материалов по типу матрицы, типу армирующего элемента, особенностям макростроения и методам получения.  Композитные материалы на полимерной матрице.  Композитные материалы на металлической матрице.  Композитныематериалы на неорганической матрице: инфракерметы, и ультракерметы. Виды, свойства и применение керамических композитных материалов |
|-----|-------------|---|
| P15 | Заключение. | Перспективы развития производства конструкционных материалов.   |

# 1.3. Направление, виды воспитательной деятельности и используемые технологии

# Таблица 1.2

| Направление воспитательной деятельности | Вид<br>воспитательной<br>деятельности  | Технология воспитательной деятельности                              | Компетенция   | Результаты<br>обучения  |
|---|--|---|---|---|
| Профессиональн ое воспитание            | проектная деятельность целенаправленна я работа с информацией для использования в практических целях | Технология проектного образования Технология самостоятельной работы | ПК-13 - Способность анализировать установленные технические требования к сырью, материалам, готовой продукции и разрабатывать предложения по повышению их качества на протяжении жизненного цикла | 3-1 - Изложить технические требования к сырью, материалам, готовой продукции  У-1 - Определять необходимость разработки предложений по повышению качества сырья, материалов, готовой продукции на протяжении жизненного цикла в соответствии со стандартами ЕСКД И ЕСТД  П-1 - Разрабатывать предложения по повышению качества сырья, |

|  | мате | ериалов,      |
|--|------|---------------|
|  | гото | вой           |
|  | прод | дукции на     |
|  | прот | гяжении       |
|  | жиз  | ненного цикла |
|  | В СО | ответствии с  |
|  | техн | ническими     |
|  | треб | бованиями и   |
|  | прав | вильно        |
|  | офо  | рмлять их     |
|  | согл | асно          |
|  | стан | ідартам ЕСКД  |
|  | ИЕ   | СТД           |
|  |      |               |

1.4. Программа дисциплины реализуется на государственном языке Российской Федерации.

#### 2. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

#### Материаловедение и технология конструкционных материалов

#### Электронные ресурсы (издания)

- 1. Ржевская, С. В.; Материаловедение: учебник для вузов : учебник.; Логос, Москва; 2006; https://biblioclub.ru/index.phppage=book&id=89943 (Электронное издание)
- 2. ; Материаловедение : учебное пособие.; Оренбургский государственный университет, Оренбург; 2013; https://biblioclub.ru/index.phppage=book&id=259154 (Электронное издание)
- 3. Солнцев, Ю. П.; Технология конструкционных материалов : учебник.; Химиздат, Санкт-Петербург; 2020; https://biblioclub.ru/index.phppage=book&id=102721 (Электронное издание)

#### Печатные издания

- 1. Ярушин, С. Г.; Технологические процессы в машиностроении : учебник для студентов вузов, обучающихся по направлению подгот. бакалавров и магистров "Технология, оборудование и автоматизация машиностроит. пр-в" и направлению подгот. дипломир. специалистов "Конструкт.-технол. обеспечение машиностроит. пр-в".; Юрайт, Москва; 2011 (148 экз.)
- 2. Фетисов, Г. П.; Материаловедение и технология материалов: учебник для бакалавров инженернотехнического профиля.; ИНФРА-М, Москва; 2014 (5 экз.)
- 3., Абрамов, О. В., Бокэ Д, ж. Л., Гаскелл, Д. Р., Кан, Р. У., Пелтон, А. Д., Серебряков, А. В., Хаазен, П.; Физическое металловедение: В 3 т. Т. 2. Фазовые превращения в металлах и сплавах и сплавы с особыми физическими свойствами; Металлургия, Москва; 1987 (8 экз.)
- 4. Лахтин, Ю. М., Леонтьева, В. П.; Материаловедение : учеб. для техн. вузов.; Альянс, Москва; 2009 (107 экз.)
- 5. Мальцева, Л. А., Гервасьев, М. А., Кутьин, А. Б., Бараз, В. Р.; Материаловедение; УГТУ-УПИ, Екатеринбург; 2006 (11 экз.)
- 6. Кугультинов, С. Д., Ковальчук, А. К., Портнов, И. И.; Технология обработки конструкционных материалов: учеб. для студентов вузов, обучающихся по машиностроит. специальностям.; МГТУ им. Н. Э. Баумана, Москва; 2008 (70 экз.)
- 7. Третьяков, А. Ф.; Материаловедение и технологии обработки материалов: учебное пособие для

студентов вузов, обучающихся по направлениям 150700 "Машиностроение", 151000 "Технологические машины и оборудование", специальности 151701 "Проектирование технологических машин и комплексов".; МГТУ им. Н. Э. Баумана, Москва; 2014 (5 экз.)

- 8. , Рахштадт, А. Г.; Металловедение и термическая обработка стали : Справочник: В 2 т. Т. 1 / М. Л. Бернштейн, С. З. Бокштейн, А. М. Борздыка и др. ; Металлургиздат, Москва; 1961 (7 экз.)
- 9. Колачев, Б. А., Елагин, В. И., Ливанов, В. А.; Металловедение и термическая обработка цветных металлов и сплавов: учеб. пособие для вузов по специальности "Металловедение, оборуд. и технология тер. обраб. металлов".; Металлургия, Москва; 1981 (9 экз.)

#### Профессиональные базы данных, информационно-справочные системы

Кинетика кристаллизации двойных сплавов: метод указания к лабораторной работе/ Казяева И. Д., Ишина Е. А. – Екатеринбург: Изд. УрФУ, 2010. – 16 с.

Ликвация в сплавах: метод. указания к лабораторной работе/ Мальцева Л. А., Гриб С. В. – Екатеринбург: Изд. УГТУ-УПИ, 2006. - 24 с.

Диффузия в металлах: метод. указания к лабораторной работе/ Грачёв С. В., Мальцева Л.А. – Екатеринбург: Изд. УГТУ-УПИ, 2003. – 15. с.

Фазовые превращения и структура железоуглеродистых сплавов в равновесном состоянии метод. указания к лабораторной работе/ Мальцева Л. А., Мальцева Т. В. – Екатеринбург: Изд. УГТУ-УПИ, 2008.-41 с.

Изучение конструкции и геометрии токарного резца: метод. указания к лабораторной ра-боте/ Лысаков М. А., Воробьёв В. А. – Екатеринбург: Изд. УрФУ, 2012. – 17с.

Обработка заготовок на токарном станке: метод. указания к лабораторной работе/ Лысаков М. А., Воробьёв В. А. – Екатеринбург: Изд. УрФУ, 2012. – 13 с.

Обработка заготовок на поперечно-строгальном станке: метод. указания к лабораторной работе/ Воробьёв В. А., Лысаков М. А. – Екатеринбург: Изд. УрФУ, 2012. – 13 с.

Обработка заготовок на фрезерном станке: методич. указания к лабораторной работе/ Лысаков М. А., Воробьёв В. А. – Екатеринбург: Изд. УрФУ, 2012. – 11 с.

Литейное производство. Обработка металлов давлением: методич. указания и задания по курсовой работе/ Воробьёв В. А. – Екатеринбург: Изд. УрФУ, 2011. – 43 с.

#### Материалы для лиц с **ОВ**3

Весь контент ЭБС представлен в виде файлов специального формата для воспроизведения синтезатором речи, а также в тестовом виде, пригодном для прочтения с использованием экранной лупы и настройкой контрастности.

Весь контент ЭБС представлен в виде файлов специального формата для воспроизведения синтезатором речи, а также в тестовом виде, пригодном для прочтения с использованием экранной лупы и настройкой контрастности.

#### Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

- 1.http://elibrary.ru- Научная электронная библиотека Elibrary.ru.
- 2.http://w.ww.polpred.com— база данных POLPRED.com.
- 3. http://lib.urfu.ru- зональная научная библиотека УрФУ. Б.Н. Ельцина.

## 3. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Материаловедение и технология конструкционных материалов

# Сведения об оснащенности дисциплины специализированным и лабораторным оборудованием и программным обеспечением

Таблица 3.1

| №<br>п/п | Виды занятий         | Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы   | Перечень лицензионного программного обеспечения                  |
|----------|----------------------|---|--|
| 1        | Лекции               | Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов Рабочее место преподавателя Доска аудиторная Периферийное устройство  | Office 365 EDUA3 ShrdSvr ALNG<br>SubsVL MVL PerUsr B Faculty EES |
| 2        | Практические занятия | Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов Рабочее место преподавателя Доска аудиторная Периферийное устройство  | Office 365 EDUA3 ShrdSvr ALNG<br>SubsVL MVL PerUsr B Faculty EES |
| 3        | Лабораторные занятия | Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов Рабочее место преподавателя Доска аудиторная Периферийное устройство Оборудование, соответствующее требованиям организации учебного процесса в соответствии с санитарными правилами и нормами | Office 365 EDUA3 ShrdSvr ALNG<br>SubsVL MVL PerUsr B Faculty EES |
| 4        | Консультации         | Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов   | Office 365 EDUA3 ShrdSvr ALNG<br>SubsVL MVL PerUsr B Faculty EES |

|   |                    | Рабочее место преподавателя |                                 |
|---|--------------------|-----------------------------|---------------------------------|
|   |                    | Доска аудиторная            |                                 |
|   |                    | Периферийное устройство     |                                 |
| 5 | Текущий контроль и | Мебель аудиторная с         | Office 365 EDUA3 ShrdSvr ALNG   |
|   | промежуточная      | количеством рабочих мест в  | SubsVL MVL PerUsr B Faculty EES |
|   | аттестация         | соответствии с количеством  |                                 |
|   |                    | студентов                   |                                 |
|   |                    | Рабочее место преподавателя |                                 |
|   |                    | Доска аудиторная            |                                 |
|   |                    | Периферийное устройство     |                                 |