

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»

УТВЕРЖДАЮ
Директор по образовательной деятельности
_____ С.Т.Князев
«__» _____ 20... г.

ПРОГРАММА ПРАКТИК
22.04.02/33.06

Перечень сведений о рабочей программе практик	Учетные данные
Образовательная программа 1. Обработка металлов давлением на предприятиях металлургической и машиностроительной отраслей промышленности	Код ОП 1. 22.04.02/33.06
Направление подготовки 1. Металлургия	Код направления и уровня подготовки 1. 22.04.02

Программа практик составлена авторами:

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Ученая степень, ученое звание	Должность	Подразделение
1	Шварц Данил Леонидович	доктор технических наук, доцент	Заведующий кафедрой	обработки металлов давлением

Согласовано:

Управление образовательных программ

Р.Х. Токарева

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРАКТИК

1.1. Аннотация программы практик

В ходе учебной ознакомительной практики происходит детальное знакомство студентов со всем предприятием или организацией в целом (а не только с непосредственным местом работы, со структурой металлургического предприятия: с основными и вспомогательными цехами (отделами) предприятия, с техническим оснащением металлургических предприятий, политикой в области экологии и менеджмента качества. Результатом практики является обобщение собранного материала и выполнение отчета.

1.2. Структура практик, их сроки и продолжительность

Таблица 1.

№ п/п	Виды и типы практик	Объем практик	
		в неделях	в з.е.
1.	Учебная практика		
1.1	Учебная практика, ознакомительная	2	3
2.	Производственная практика		
2.			
	Итого:	2	3

1.3. Базы практик, форма проведения практик

Таблица 2.

22.04.02/33.06 Обработка металлов давлением на предприятиях металлургической и машиностроительной отраслей промышленности

№ п/п	Виды и типы практик	Форма проведения практики	Базы практики
1.	Учебная практика		
1.1	Учебная практика, ознакомительная	Путем чередования, дискретно	Практика проводится на основе договора(ов) в организации(ях), осуществляющей(щих) деятельность по профилю образовательной программы.

			Практика проводится в структурных подразделениях университета.
2.	Производственная практика		
2.			

1.4. Процедура организации практик

Порядок планирования, организации и проведения практик, структура и форма документов по организации практик и их аттестации регулируется отдельным положением.

1.5. Перечень планируемых к формированию в процессе прохождения практик результатов освоения образовательной программы – компетенций

В результате освоения программ практик у обучающихся будут сформированы следующие компетенции:

Таблица 3.

22.04.02/33.06 Обработка металлов давлением на предприятиях металлургической и машиностроительной отраслей промышленности

№ п/п	Виды и типы практик	Компетенции
1.	Учебная практика	
1.1	Учебная практика, ознакомительная	ОПК-1 Способен формулировать и решать научно-исследовательские, технические, организационно-экономические и комплексные задачи, применяя фундаментальные знания
2.	Производственная практика	
2.		

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИК

Таблица 4.

22.04.02/33.06 Обработка металлов давлением на предприятиях металлургической и машиностроительной отраслей промышленности

№ п/п	Виды и типы практик	Перечень видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью, выполняемых в период прохождения практик
1.	Учебная практика	
1.1	Учебная практика, ознакомительная	<p>Технологический тип задач Профессиональные задачи: - определение технических мер по осуществлению технологических процессовковки, штамповки и прессования; - разработка технологических процессовковки и штамповки на основе нормативной технической и технологической документации;</p> <p>Технологический тип задач Профессиональные задачи: - определение технических мер по осуществлению технологических процессов производства изделий из цветных металлов и сплавов методами обработки металлов давлением</p> <p>Технологический тип задач Профессиональные задачи: - определение технических мер по осуществлению технологических процессов производства труб</p> <p>Технологический тип задач Профессиональные задачи: - определение технических мер по осуществлению технологических процессов производства проката и метизов - разработка технологических процессов производства проката и метизов на основе нормативной технической и технологической документации; - разработка и корректировка технологических процессов прокатного и метизного производств; - разработка предложений по внедрению новых технологических процессов производства прокатной и метизной продукции</p>
2.	Производственная практика	

2.		
----	--	--

3. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИК

22.04.02/33.06 Обработка металлов давлением на предприятиях металлургической и машиностроительной отраслей промышленности

Электронные ресурсы (издания)

Учебная практика

1. Сидельников, С. Б.; Технология прокатки : учебник.; Сибирский федеральный университет (СФУ), Красноярск; 2016; <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=497530> (Электронное издание)
 2. Рудской, А. И.; Наноструктурированные металлические материалы; Наука, Санкт-Петербург; 2011; <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=362992> (Электронное издание)
 3. Константинов, И. Л.; Технологияковки : учебник.; Сибирский федеральный университет, Красноярск; 2020; <http://www.iprbookshop.ru/100133.html> (Электронное издание)
- Производственная практика

Печатные издания

Учебная практика

1. Гарбер, Э. А.; Станы холодной прокатки (теория, оборудование, технология; ЧГУ, Москва ; Череповец; 2004 (5 экз.)
2. Логинов, Ю. Н., Буркин, С. П., Шимов, В. В.; Технология прессования и листовой прокатки специальных сплавов в решениях задач : учеб. пособие для студентов вузов, обучающихся по специальности 110600 - Обработка металлов давлением.; УГТУ-УПИ, Екатеринбург; 2004 (5 экз.)
3. Дукмасов, В. Г.; Теория и технология прокатки : Темат. сб. науч. тр.: Посвящ. 75-летию со дня рожд. В.Н. Выдрина.; Юж.-Урал. кн. изд-во, Челябинск; 1995 (2 экз.)
4. Шилов, В. А., Шварц, Д. Л., Смирнов, В. К.; Технология прокатного производства : учеб. пособие.; УГТУ-УПИ, Екатеринбург; 2006 (26 экз.)
5. Константинов, И. Л.; Технологияковки и горячей объемной штамповки : учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по направлению "Металлургия".; ИНФРА-М, Москва; 2014 (5 экз.)
6. Соколов, Л. Н., Шелаев, И. П.; Теория и технологияковки : Учеб. пособие для вузов.; Выща школа, Киев; 1989 (13 экз.)
7. Щерба, В. Н.; Технология прессования металлов : Учеб. для вузов.; Металлургия, Москва; 1995 (9 экз.)
8. Данченко, В. Н., Коликов, А. П., Романцев, Б. А., Самусев, С. В.; Технология трубного производства : Учебник для студентов вузов, обучающихся по специальности "Обработка металлов давлением".; Интернет Инжиниринг, Москва; 2002 (25 экз.)
9. Биск, М. Б., Грехов, И. А., Славин, В. Б.; Холодная деформация стальных труб: (Технология производства и оборудования : В 2 ч. Ч. 1. ; Средне-Уральское книжное издательство, Свердловск; 1976 (21 экз.)
10. Биск, М. Б., Грехов, И. А., Славин, В. Б.; Холодная деформация стальных труб:

(Технология производства и оборудования : В 2 ч. Ч. 2. ; Средне-Уральское книжное издательство, Свердловск; 1977 (19 экз.)

11. Серебряков, А. В., Паршаков, С. И.; Технология производства сварных труб : учебное пособие для студентов вуза, обучающихся по направлению подготовки 22.03.02 - Металлургия.; Издательство Уральского университета, Екатеринбург; 2020 (15 экз.)

Производственная практика

Профессиональные базы данных, информационно-справочные системы

Учебная практика

Производственная практика

Материалы для лиц с ОВЗ

Весь контент ЭБС представлен в виде файлов специального формата для воспроизведения синтезатором речи, а также в тестовом виде, пригодном для прочтения с использованием экранной лупы и настройкой контрастности.

Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

Учебная практика

Производственная практика

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИК

Таблица 5

22.04.02/33.06 Обработка металлов давлением на предприятиях металлургической и машиностроительной отраслей промышленности

№ п/п	Вид практики	Оснащенность организаций, предоставляющих места практики, оборудованием и	Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа
----------	--------------	---	---

		техническими средствами обучения	
1.	Учебная практика	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов Рабочее место преподавателя Оборудование, соответствующее требованиям организации учебного процесса в соответствии с санитарными правилами и нормами Подключение к сети Интернет	Office 365 EDUA5 ShrdSvr ALNG SubsVL MVL PerUsr B Faculty EES
2.	Производственная практика		Не требуется