

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

**Прогрессивные технологии пластической обработки цветных металлов и
сплавов давлением**

Код модуля
1143466

Модуль
Прогрессивные технологии пластической
обработки цветных металлов и сплавов
давлением

Екатеринбург

Оценочные материалы составлены автором(ами):

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Ученая степень, ученое звание	Должность	Подразделение
1	Логинов Юрий Николаевич	доктор технических наук, профессор	Профессор	обработки металлов давлением

Согласовано:

Управление образовательных программ

Ю.В. Коновалова

Авторы:

1. СТРУКТУРА И ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ Прогрессивные технологии пластической обработки цветных металлов и сплавов давлением

1.	Объем дисциплины в зачетных единицах	11	
2.	Виды аудиторных занятий	Лекции Практические/семинарские занятия	
3.	Промежуточная аттестация	Зачет Экзамен	
4.	Текущая аттестация	Контрольная работа	3
		Домашняя работа	3

2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ (ИНДИКАТОРЫ) ПО ДИСЦИПЛИНЕ МОДУЛЯ Прогрессивные технологии пластической обработки цветных металлов и сплавов давлением

Индикатор – это признак / сигнал/ маркер, который показывает, на каком уровне обучающийся должен освоить результаты обучения и их предъявление должно подтвердить факт освоения предметного содержания данной дисциплины, указанного в табл. 1.3 РПМ-РПД.

Таблица 1

Код и наименование компетенции	Планируемые результаты обучения (индикаторы)	Контрольно-оценочные средства для оценивания достижения результата обучения по дисциплине
1	2	3
ОПК-7 -Способен планировать и управлять жизненным циклом инженерных продуктов и технических объектов, включая стадии замысла, анализа требований, проектирования, изготовления, эксплуатации, поддержки, модернизации, замены и утилизации	П-4 - Разработать технические задания на проектирование и изготовление инженерных продуктов и технических объектов, включая выбор оборудования и технологической оснастки У-4 - Выбрать оборудование и технологическую оснастку при разработке технических заданий на проектирование и изготовление инженерных продуктов и технических объектов	Домашняя работа № 2 Домашняя работа № 3 Зачет Контрольная работа № 2 Контрольная работа № 3 Лекции Практические/семинарские занятия Экзамен
ОПК-4 -Способен разрабатывать технические объекты, системы и	З-2 - Изложить принципы расчета экономической эффективности предложенных технических решений	Домашняя работа № 2 Домашняя работа № 3 Зачет Контрольная работа № 2

технологические процессы в своей профессиональной деятельности с учетом экономических, экологических, социальных ограничений	У-2 - Доказать научно-техническую и экономическую состоятельность и конкурентоспособность предложенных инженерных решений	Контрольная работа № 3 Лекции Практические/семинарские занятия Экзамен
УК-2 -Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла	<p>Д-1 - Проявлять способность к поиску новой информации, умение принимать решения в нестандартных ситуациях</p> <p>Д-2 - Демонстрировать способность убеждать, аргументировать свою позицию</p> <p>П-1 - Составлять план проекта и график реализации, разрабатывать мероприятия по контролю его выполнения и оценки результатов проекта</p> <p>П-2 - Выбирать оптимальные способы решения конкретных задач проекта на каждом этапе его реализации на основе анализа и оценки рисков и их последствий с учетом ресурсов и ограничений</p> <p>У-1 - Формулировать актуальность, цели, задачи, обосновывать значимость проекта, выбирать стратегию для разработки концепции проекта в рамках обозначенной проблемы</p> <p>У-2 - Прогнозировать ожидаемые результаты и возможные сферы их применения в зависимости от типа проекта</p> <p>У-3 - Анализировать и оценивать риски и результаты проекта на каждом этапе его реализации и корректировать проект в соответствии с критериями, ресурсами и ограничениями</p>	<p>Домашняя работа № 3</p> <p>Зачет</p> <p>Контрольная работа № 3</p> <p>Лекции</p> <p>Практические/семинарские занятия</p> <p>Экзамен</p>
ОПК-5 -Способен планировать, организовывать и контролировать работы по созданию,	Д-1 - Демонстрировать требовательность и принципиальность в процессе контроля выполнения заданий	<p>Домашняя работа №1</p> <p>Зачет</p> <p>Контрольная работа №1</p> <p>Лекции</p>

<p>установке и модернизации технологического оборудования и технологических процессов в сфере своей профессиональной деятельности</p>	<p>З-1 - Изложить основные нормы и правила, регламентирующие работы по созданию, установке и модернизации технологического оборудования, технологических процессов и информационных систем</p> <p>З-2 - Объяснить принципы и типовой порядок планирования, организации и контроля выполнения работ по созданию, установке и модернизации технологического оборудования, технологических процессов и информационных систем</p> <p>З-3 - Перечислить основные разделы документов (технического задания, технических условий и т.п.), в соответствии с которыми выполняются работы по созданию, установке и модернизации технологического оборудования, технологических процессов и информационных систем</p> <p>З-4 - Показать возможности использования цифровых технологий (создание цифровых двойников) для оптимизации работы по созданию, установке и модернизации технологического оборудования, технологических процессов и информационных систем</p> <p>П-1 - Самостоятельно составить план работ в целом по этапам создания, установки и модернизации технологического оборудования, технологических процессов и информационных систем либо отдельных этапов этой работы</p> <p>П-2 - Провести контроль выполнения заданий с учетом соответствия регламентам,</p>	<p>Практические/семинарские занятия Экзамен</p>
---	--	---

	<p>срокам исполнения и материальным затратам</p> <p>У-1 - Обосновать детальный план проведения работ по созданию, установке и модернизации технологического оборудования, технологических процессов и информационных систем</p> <p>У-2 - Анализировать задания, распределять и объяснять их работникам коллектива при выполнении работ по созданию, установке и модернизации оборудования, технологических процессов и информационных систем</p> <p>У-3 - Оценивать исполнение работ по созданию, установке и модернизации технологического оборудования, технологических процессов и информационных систем на соответствие регламентам</p>	
<p>ОПК-6 -Способен планировать и организовать работы по эксплуатации технологического оборудования и обеспечению технологических процессов в сфере своей профессиональной деятельности с учетом энерго- и ресурсоэффективност и производственного цикла и продукта</p>	<p>З-1 - Перечислить основные технические параметры и технологические характеристики эксплуатируемого оборудования и реализуемых технологических процессов</p> <p>З-2 - Назвать имеющиеся ограничения режимов эксплуатации оборудования и регламенты технологических процессов</p> <p>П-1 - Организовать в соответствии с разработанным утвержденным планом выполнение работ по эксплуатации технологического оборудования и обеспечению технологических процессов в сфере своей профессиональной деятельности</p> <p>У-1 - Технически грамотно формулировать задания по эксплуатации технологического оборудования и обеспечению</p>	<p>Домашняя работа № 2</p> <p>Зачет</p> <p>Контрольная работа № 2</p> <p>Лекции</p> <p>Практические/семинарские занятия</p> <p>Экзамен</p>

	<p>технологических процессов с учетом имеющихся ограничений режимов эксплуатации оборудования и регламенты технологических процессов</p> <p>У-2 - Оценивать ход эксплуатации технологического оборудования и реализации технологических процессов на основании визуального анализа и показаний контрольно-измерительной аппаратуры</p>	
<p>ПК-6 -Способен разрабатывать и оценивать эффективность внедрения новых технологических процессов производства деформированных полуфабрикатов и изделий из цветных металлов и сплавов</p>	<p>Д-1 - Демонстрировать умение анализировать параметры и ситуации профессиональной деятельности</p> <p>З-6 - Объяснять влияние технологических параметров процессов ОМД на формоизменение металла</p> <p>П-6 - Осуществлять обоснованный выбор технологических параметров в зависимости от исходных условий</p> <p>У-5 - Выбирать технологические параметры деформации в зависимости от исходных условий</p>	<p>Домашняя работа № 3</p> <p>Зачет</p> <p>Контрольная работа № 3</p> <p>Лекции</p> <p>Практические/семинарские занятия</p> <p>Экзамен</p>
<p>ПК-7 -Способен определять организационно-технические мероприятия по обеспечению функционирования производства в соответствии с нормативной технической и технологической документацией по выпуску деформированных полуфабрикатов и изделий цветных металлов и сплавов</p>	<p>Д-1 - Демонстрировать высокий уровень самостоятельности при работе со специальной литературой</p> <p>З-1 - Сделать обзор направлений технического прогресса в металлургическом производстве</p> <p>З-2 - Определять способы обеспечения соответствия деформированных полуфабрикатов и изделий стандартам</p> <p>З-4 - Определять эффективность технологии на основе технико-экономического анализа</p> <p>П-1 - Предлагать методы для определения эффективности технологических режимов</p>	<p>Домашняя работа №1</p> <p>Зачет</p> <p>Лекции</p> <p>Практические/семинарские занятия</p> <p>Экзамен</p>

	<p>выпуска деформированных полуфабрикатов и изделий и режимов упрочнения в конкретных условиях</p> <p>П-2 - Разрабатывать рекомендации по совершенствованию технологических режимов выпуска деформированных полуфабрикатов и изделий и режимов упрочнения металлопродукции с целью соответствия требованиям стандартов</p> <p>У-1 - Оценивать эффективность предлагаемых технологий на основе технико-экономических расчетов и анализа</p> <p>У-2 - Анализировать информацию, получаемую с объектов металлургической отрасли и делать выводы об их соответствии стандартам</p> <p>У-3 - Обосновать возможные направления совершенствования технологических процессов и способов упрочнения металлопродукции</p>	
<p>ПК-9 -Способен разрабатывать предложения по обеспечению безопасности производства на основе оценки рисков в области этических, экологических и коммерческих ограничений в инженерной практике</p>	<p>Д-1 - Демонстрировать экологическую ответственность и приверженность этическим ценностям</p> <p>З-2 - Определять проблемы современной металлургии, связанные с социальными факторами</p> <p>З-3 - Описывать методы расчёта основных показателей технологических процессов</p> <p>П-1 - Осуществлять обоснованный выбор технологического процесса на основе экологического анализа и анализа технологических параметров</p> <p>П-2 - Оформить отчет по влиянию социальных факторов на металлургическое производство в регионе</p>	<p>Домашняя работа № 2</p> <p>Домашняя работа № 3</p> <p>Домашняя работа №1</p> <p>Зачет</p> <p>Контрольная работа № 2</p> <p>Контрольная работа № 3</p> <p>Лекции</p> <p>Практические/семинарские занятия</p> <p>Экзамен</p>

	<p>У-1 - Выбирать методы расчёта показателей экологичности и технологических параметров производства и правильно интерпретировать результаты анализа</p> <p>У-2 - Систематизировать информацию по проблемам современного металлургического производства, связанным с социальным фактором, при разработке производства</p>	
<p>ПК-10 -Способен организовывать согласованную работу производственных подразделений металлургических предприятий по обработке металлов давлением</p>	<p>Д-1 - Проявлять гибкость мышления и восприимчивость к изменениям</p> <p>З-1 - Описывать типовые технологические процессы обработки металлов давлением</p> <p>З-2 - Описывать типовую компоновку оборудования для производства конкретного металлоизделия методами ОМД</p> <p>З-3 - Определять влияние технологических параметров и способа ОМД на производительность оборудования и качество готовой продукции</p> <p>П-1 - Осуществлять обоснованный выбор компоновки оборудования в зависимости от начальных условий</p> <p>П-2 - Осуществлять обоснованный выбор способа ОМД или комбинации способов для производства конкретного вида металлоизделия в зависимости от исходных условий</p> <p>П-3 - Сделать вывод о влиянии технологических параметров и способа ОМД на производительность оборудования и качество продукции</p> <p>У-1 - Выбирать компоновку оборудования в зависимости от типа производимого</p>	<p>Домашняя работа № 2</p> <p>Домашняя работа № 3</p> <p>Зачет</p> <p>Контрольная работа № 3</p> <p>Контрольная работа №1</p> <p>Лекции</p> <p>Практические/семинарские занятия</p> <p>Экзамен</p>

	металлоизделия и нормативных требований У-2 - Выбирать способ ОМД или комбинацию способов для производства конкретного вида металлоизделия в зависимости от исходных условий У-3 - Анализировать влияние технологических параметров и способа ОМД на производительность оборудования и качество продукции	
--	---	--

3. ПРОЦЕДУРЫ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНИВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ В РАМКАХ ТЕКУЩЕЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ МОДУЛЯ В БАЛЬНО-РЕЙТИНГОВОЙ СИСТЕМЕ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА БРС)

3.1. Процедуры текущей и промежуточной аттестации по дисциплине

1. Лекции: коэффициент значимости совокупных результатов лекционных занятий – 0.5		
Текущая аттестация на лекциях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах
<i>контрольная работа</i>	2,7	100
Весовой коэффициент значимости результатов текущей аттестации по лекциям – 0.5		
Промежуточная аттестация по лекциям – зачет		
Весовой коэффициент значимости результатов промежуточной аттестации по лекциям – 0.5		
2. Практические/семинарские занятия: коэффициент значимости совокупных результатов практических/семинарских занятий – 0.5		
Текущая аттестация на практических/семинарских занятиях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах
<i>домашняя работа</i>	2,7	100
Весовой коэффициент значимости результатов текущей аттестации по практическим/семинарским занятиям – 1		
Промежуточная аттестация по практическим/семинарским занятиям –		
Весовой коэффициент значимости результатов промежуточной аттестации по практическим/семинарским занятиям – не предусмотрено		
3. Лабораторные занятия: коэффициент значимости совокупных результатов лабораторных занятий – не предусмотрено		
Текущая аттестация на лабораторных занятиях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах

Весовой коэффициент значимости результатов текущей аттестации по лабораторным занятиям -не предусмотрено		
Промежуточная аттестация по лабораторным занятиям –нет		
Весовой коэффициент значимости результатов промежуточной аттестации по лабораторным занятиям – не предусмотрено		

3.2. Процедуры текущей и промежуточной аттестации курсовой работы/проекта

Текущая аттестация выполнения курсовой работы/проекта	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах
Весовой коэффициент текущей аттестации выполнения курсовой работы/проекта– не предусмотрено		
Весовой коэффициент промежуточной аттестации выполнения курсовой работы/проекта– защиты – не предусмотрено		

3.1. Процедуры текущей и промежуточной аттестации по дисциплине

2. Лекции: коэффициент значимости совокупных результатов лекционных занятий – 0.5		
Текущая аттестация на лекциях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах
<i>контрольная работа</i>	3,6	100
Весовой коэффициент значимости результатов текущей аттестации по лекциям – 0.5		
Промежуточная аттестация по лекциям – экзамен		
Весовой коэффициент значимости результатов промежуточной аттестации по лекциям – 0.5		
2. Практические/семинарские занятия: коэффициент значимости совокупных результатов практических/семинарских занятий – 0.5		
Текущая аттестация на практических/семинарских занятиях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах
<i>домашняя работа</i>	3,12	100
Весовой коэффициент значимости результатов текущей аттестации по практическим/семинарским занятиям– 1		
Промежуточная аттестация по практическим/семинарским занятиям–нет		
Весовой коэффициент значимости результатов промежуточной аттестации по практическим/семинарским занятиям– не предусмотрено		
3. Лабораторные занятия: коэффициент значимости совокупных результатов лабораторных занятий –не предусмотрено		
Текущая аттестация на лабораторных занятиях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах
Весовой коэффициент значимости результатов текущей аттестации по лабораторным занятиям -не предусмотрено		
Промежуточная аттестация по лабораторным занятиям –нет		

Весовой коэффициент значимости результатов промежуточной аттестации по лабораторным занятиям – не предусмотрено

3.2. Процедуры текущей и промежуточной аттестации курсовой работы/проекта

Текущая аттестация выполнения курсовой работы/проекта	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах
Весовой коэффициент текущей аттестации выполнения курсовой работы/проекта– не предусмотрено		
Весовой коэффициент промежуточной аттестации выполнения курсовой работы/проекта– защиты – не предусмотрено		

3.1. Процедуры текущей и промежуточной аттестации по дисциплине

3. Лекции: коэффициент значимости совокупных результатов лекционных занятий – 0.5		
Текущая аттестация на лекциях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах
<i>контрольная работа</i>	4,8	100
Весовой коэффициент значимости результатов текущей аттестации по лекциям – 0.5		
Промежуточная аттестация по лекциям – экзамен		
Весовой коэффициент значимости результатов промежуточной аттестации по лекциям – 0.5		
2. Практические/семинарские занятия: коэффициент значимости совокупных результатов практических/семинарских занятий – 0.5		
Текущая аттестация на практических/семинарских занятиях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах
<i>домашняя работа</i>	4,8	100
Весовой коэффициент значимости результатов текущей аттестации по практическим/семинарским занятиям– 1		
Промежуточная аттестация по практическим/семинарским занятиям–		
Весовой коэффициент значимости результатов промежуточной аттестации по практическим/семинарским занятиям– не предусмотрено		
3. Лабораторные занятия: коэффициент значимости совокупных результатов лабораторных занятий –не предусмотрено		
Текущая аттестация на лабораторных занятиях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах
Весовой коэффициент значимости результатов текущей аттестации по лабораторным занятиям –не предусмотрено		
Промежуточная аттестация по лабораторным занятиям –нет		
Весовой коэффициент значимости результатов промежуточной аттестации по лабораторным занятиям – не предусмотрено		

3.2. Процедуры текущей и промежуточной аттестации курсовой работы/проекта

Текущая аттестация выполнения курсовой работы/проекта	Сроки – семестр, учебная неделя	Максимальная оценка в баллах
Весовой коэффициент текущей аттестации выполнения курсовой работы/проекта– не предусмотрено		
Весовой коэффициент промежуточной аттестации выполнения курсовой работы/проекта– защиты – не предусмотрено		

4. КРИТЕРИИ И УРОВНИ ОЦЕНИВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ МОДУЛЯ

4.1. В рамках БРС применяются утвержденные на кафедре/институте критерии (признаки) оценивания достижений студентов по дисциплине модуля (табл. 4) в рамках контрольно-оценочных мероприятий на соответствие указанным в табл.1 результатам обучения (индикаторам).

Таблица 4

Критерии оценивания учебных достижений обучающихся

Результаты обучения	Критерии оценивания учебных достижений, обучающихся на соответствие результатам обучения/индикаторам
Знания	Студент демонстрирует знания и понимание в области изучения на уровне указанных индикаторов и необходимые для продолжения обучения и/или выполнения трудовых функций и действий, связанных с профессиональной деятельностью.
Умения	Студент может применять свои знания и понимание в контекстах, представленных в оценочных заданиях, демонстрирует освоение умений на уровне указанных индикаторов и необходимых для продолжения обучения и/или выполнения трудовых функций и действий, связанных с профессиональной деятельностью.
Опыт /владение	Студент демонстрирует опыт в области изучения на уровне указанных индикаторов.
Другие результаты	Студент демонстрирует ответственность в освоении результатов обучения на уровне запланированных индикаторов. Студент способен выносить суждения, делать оценки и формулировать выводы в области изучения. Студент может сообщать преподавателю и коллегам своего уровня собственное понимание и умения в области изучения.

4.2 Для оценивания уровня выполнения критериев (уровня достижений обучающихся при проведении контрольно-оценочных мероприятий по дисциплине модуля) используется универсальная шкала (табл. 5).

Таблица 5

Шкала оценивания достижения результатов обучения (индикаторов) по уровням

Характеристика уровней достижения результатов обучения (индикаторов)		
№ п/п	Содержание уровня выполнения критерия оценивания результатов	Шкала оценивания

	обучения (выполненное оценочное задание)	Традиционная характеристика уровня		Качественная характеристика уровня
1.	Результаты обучения (индикаторы) достигнуты в полном объеме, замечаний нет	Отлично (80-100 баллов)	Зачтено	Высокий (В)
2.	Результаты обучения (индикаторы) в целом достигнуты, имеются замечания, которые не требуют обязательного устранения	Хорошо (60-79 баллов)		Средний (С)
3.	Результаты обучения (индикаторы) достигнуты не в полной мере, есть замечания	Удовлетворительно (40-59 баллов)		Пороговый (П)
4.	Освоение результатов обучения не соответствует индикаторам, имеются существенные ошибки и замечания, требуется доработка	Неудовлетворительно но (менее 40 баллов)	Не зачтено	Недостаточный (Н)
5.	Результат обучения не достигнут, задание не выполнено	Недостаточно свидетельств для оценивания		Нет результата

5. СОДЕРЖАНИЕ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ДИСЦИПЛИНЕ МОДУЛЯ

5.1. Описание аудиторных контрольно-оценочных мероприятий по дисциплине модуля

5.1.1. Лекции

Самостоятельное изучение теоретического материала по темам/разделам лекций в соответствии с содержанием дисциплины (п. 1.2. РПД)

5.1.2. Практические/семинарские занятия

Примерный перечень тем

1. Цветные металлы и сплавы для пластической деформации
2. Производство листов из цветных металлов и сплавов
3. Производство порошковых, композиционных и анизотропных материалов
4. Производство простых сортовых профилей проката
5. Производство пресованных полуфабрикатов
6. Процессы гидростатической обработки
7. Производство холодноотянутых продуктов
8. Технология холодной прокатки труб
9. Основы технологииковки и штамповки цветных металлов и сплавов
10. Совмещенные процессы литья-деформации
11. Брикетирование отходов металлообработки и техногенных образований
12. Особенности обработки тугоплавких металлов и сплавов
13. Особенности обработки благородных металлов и сплавов
14. Основы ювелирного дела

LMS-платформа – не предусмотрена

5.2. Описание внеаудиторных контрольно-оценочных мероприятий и средств текущего контроля по дисциплине модуля

Разноуровневое (дифференцированное) обучение.

Базовый

5.2.1. Контрольная работа №1

Примерный перечень тем

1. Общая классификация показателей качества продукции
2. Классификация промышленной продукции, место продукции ОМД
3. Классификатор продукции
4. Показатели качества продукции ОМД
5. Нормирование единичных показателей качества
6. Отражение показателей качества в требованиях стандартов

Примерные задания

1. Выполнить технологические расчеты процесса прессования (по вариантам)
2. Выполнить технологические расчеты процесса сортовой прокатки (по вариантам)
3. Выполнить технологические расчеты процесса листовой прокатки (по вариантам)
4. Выполнить технологические расчеты процесса волочения (по вариантам)
5. Выполнить технологические расчеты процессаковки (по вариантам)
6. Выполнить технологические расчеты процесса штамповки (по вариантам)

LMS-платформа – не предусмотрена

5.2.2. Контрольная работа № 2

Примерный перечень тем

1. Производство биметаллической металлопродукции
2. Литейно - прокатные агрегаты
3. Сверхпроводимость и производство сверхпроводников
4. Интенсивная пластическая деформация (ИПД)
5. Равноканальное угловое прессование (РКУП)

Примерные задания

- Изотермическая штамповка (суть процесса)
 - Штамповка в режиме сверхпластичности (суть процесса)
 - Штамповка шаров (суть процесса)
 - Штамповка из расплава (суть процесса)
 - Магнитноимпульсная штамповка (суть процесса)
 - Электрогидравлическая штамповка (суть процесса)
 - Высокоскоростные методы штамповки (суть процесса).
 - Метизное производство (суть процесса)
- LMS-платформа – не предусмотрена

5.2.3. Контрольная работа № 3

Примерный перечень тем

1. Стратегия математического моделирования.

2. Задачи математического моделирования
3. Имитационное моделирование
4. Требования к моделям
5. Системный подход к моделированию
6. Разнообразие методов моделирования

Примерные задания

1. Моделирование процесса прессования (по вариантам)
2. Моделирование процесса сортовой прокатки (по вариантам)
3. Моделирование процесса листовой прокатки (по вариантам)
4. Моделирование процесса волочения (по вариантам)
5. Моделирование процессаковки (по вариантам)
6. Моделирование процесса штамповки (по вариантам)

LMS-платформа – не предусмотрена

5.2.4. Домашняя работа №1

Примерный перечень тем

1. Международная система стандартов ISO 9000
2. Российская система стандартов ГОСТ
3. Система технических условий
4. Привести примеры показателей качества продукции, отражаемых в стандартах

Примерные задания

1. Найти стандарты на заданную тематику в системе ISO
2. Найти стандарты на заданную тематику в системе ГОСТ
3. Выполнить сопоставление требований ISO и ГОСТ на аналогичную продукцию (по вариантам)

LMS-платформа – не предусмотрена

5.2.5. Домашняя работа № 2

Примерный перечень тем

1. Прокатка гнутых профилей
2. Накатка и поперечная прокатка
3. Валковая правка
4. Теплое волочение
5. Роль сухих смазок при волочении

Примерные задания

1. Привести схему прокатки гнутых профилей
2. Привести схему накатки
3. Привести схему роликовой правки
4. Отобразить варианты осуществления способа теплового волочения

LMS-платформа – не предусмотрена

5.2.6. Домашняя работа № 3

Примерный перечень тем

1. Математическое моделирование в проектировании и технологии
2. Стратегия математического моделирования.
3. Разработка математических моделей

Примерные задания

1. Выполнить моделирование процесса прокатки
2. Выполнить моделирование процесса осадки
3. Выполнить моделирование процесса волочения
4. Выполнить моделирование процесса прессования

LMS-платформа – не предусмотрена

5.3. Описание контрольно-оценочных мероприятий промежуточного контроля по дисциплине модуля

5.3.1. Зачет

Список примерных вопросов

1. Перечислить (по группам) цветные металлы и сплавы для пластической деформации
 2. Назвать особенности свойств цветных металлов и сплавов, приводящие к необходимости создания особых технологий их обработки
 3. Перечислить технологические показатели, применяемые в теории прокатки
 4. Чем обусловлены ограничения в расчете режимов обжатий при листовой прокатке?
 5. Построить блок-схему построения режима обжатий при ограничении по углу захвата
 6. Построить блок-схему построения режима обжатий для стабилизации усилия прокатки
 7. Привести схемы валковых узлов, применяемых в листовой прокатке
 8. Перечислить принципиальные особенности обработки некомпактных металлических материалов
 9. Какова классификация сыпучих металлических материалов?
 10. Методы контроля порошковых материалов
 11. Каковы области применения порошковых и гранулированных листовых полуфабрикатов?
 12. Описать технологический процесс сортовой прокатки
 13. Какова роль калибровки простых сортовых профилей?
 14. Описать напряженно-деформированное состояние при прессовании с прямым и обратным истечением материала
 15. Перечислить названия и функции прессового инструмента
 16. В чем состоят технологические особенности прессования меди, алюминия, никеля, титана (по группам сплавов)?
- LMS-платформа – не предусмотрена

5.3.2. Экзамен

Список примерных вопросов

1. В чем суть процессов гидростатической обработки и возможных схем ее реализации?
2. Схемы производства холодноотянутых продуктов
3. Основные технологические показатели, применяемые для описания процесса холодной прокатки труб
4. Виды ковки и штамповки цветных металлов и сплавов
5. Доказать преимущества совмещенных процессов литья-деформации и привести примеры их реализации
6. Методы брикетирования отходов металлообработки и техногенных образований

7. В чем заключаются особенности обработки тугоплавких металлов и сплавов?
 8. В чем заключаются особенности обработки благородных металлов и сплавов?
 9. Методы обработки давлением, применяемые в ювелирном деле
 10. В чем состоят особенности напряженно-деформированного состояния при волочении сплошных круглых профилей?
 11. Каков порядок расчета режимов обжатий при волочении проволоки?
 12. В чем состоит сущность процесса холодной прокатки труб?
 13. Какие параметры описывают калибровку станов ХПТ?
 14. Перечислить основные ковочные операции
 15. Схемы операций валкового брикетирования
- LMS-платформа – не предусмотрена

5.4 Содержание контрольно-оценочных мероприятий по направлениям воспитательной деятельности

Направления воспитательной деятельности сопрягаются со всеми результатами обучения компетенций по образовательной программе, их освоение обеспечивается содержанием всех дисциплин модулей.