

"УТВЕРЖДАЮ"

Ректор
(Проректор)

Шифр направления:
Направление:
Образовательная программа:
Уровень: Бакалавр
Нормативный срок освоения ООП: 4 года
Форма обучения: Заочная
Стандарт ВО: СУОС



Министерство науки и высшего образования РФ
ФГАОУ ВО "УрФУ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

22.03.02
Металлургия
Металлургия

Номер учебного плана: 7843
Номер версии учебного плана: 5

Условия освоения ООП: **Полный срок**
Технология освоения ООП: **Традиционная**
Фактический срок освоения ООП: **5 лет**

II Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

I. Примерный календарный учебный график

Table with columns for months from September to August and rows for courses I to VI. It shows the distribution of theoretical lessons (T), seminars (K), and sessions (Z) across the semester weeks.

T - теоретическое обучение; K - каникулы; Э - зачетно-экзаменационная сессия; У - учебная практика; П - производственная практика; Г - государственный экзамен; Д - выпускная квалификационная работа

III. План учебного процесса

Одна зачетная единица: 36ч.

Detailed table of the educational process plan. It lists disciplines (e.g., 'Disciplines (modules)', 'Engineering Economics') and provides data on work volume in hours, distribution by semester, and credit units.


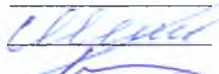

50	1.32.2	Ресурсосберегающие технологии	10						144		24	12
51	1.32.3	Экологические проблемы металлургии цветных металлов	9						144		22	12
52	M.1.33	Теория обработки металлов давлением							432		64	40
54	1.33.1	Механика сплошных сред	7						108		16	8
55	1.33.2	Механические свойства и модели разрушения	8						108		16	12
56	1.33.3	Теория инженерного эксперимента	7						108		16	8
57	1.33.4	Физические основы пластичности, прочности и разрушения	7						108		16	12
58	M.1.34	Технологическое оборудование цехов ОМД и экологические проблемы производства							324		60	38
60	1.34.1	Оборудование цехов обработки металлов давлением	7	8	8				216		38	26
61	1.34.2	Экологические проблемы в процессах обработки металлов давлением	9						108		22	12
62	M.1.35	Методы моделирования и управления технологическими процессами ОМД							540		80	30
64	1.35.1	Компьютерное моделирование технологических процессов обработки металлов давлением	8	7					216		32	8
65	1.35.2	Контроль и управление техническими и технологическими системами	9						216		32	14
66	1.35.3	Основы конструирования технологического инструмента	7						108		16	8
67	M.1.36	Технологии трубного производства							864		146	72
69	1.36.1	Проект по модулю «Технологии трубного производства»					10		36			
71	1.36.2	Технологии производства горячедеформированных труб	8	7					324		50	26
72	1.36.3	Технологии производства сварных и прессованных труб	10						180		38	18
73	1.36.4	Технологии производства холоднодеформированных труб	9	10					324		58	28
74	M.1.37	Технологии прокатного производства							864		146	72
76	1.37.1	Проект по модулю «Технологии прокатного производства»					10		36			
78	1.37.2	Технологии листовой прокатки	9	10					324		58	28
79	1.37.3	Технологии производства специальных видов проката	10						180		38	18
80	1.37.4	Технологии сортовой прокатки	8	7					324		50	26
81	M.1.38	Технологии кузнечно-штамповочного производства							864		146	72
83	1.38.1	Проект по модулю «Технологии кузнечно-штамповочного производства»					10		36			
85	1.38.2	Технологии горячей объемной штамповки	9	10					324		58	28
86	1.38.3	Технологииковки	8	7					324		50	26
87	1.38.4	Технологии листовой штамповки	10						180		38	18
88	M.1.39	Технологии пластической обработки цветных металлов							864		146	72
90	1.39.1	Проект по модулю «Технологии пластической обработки цветных металлов»					10		36			
92	1.39.2	Технологии прессования цветных металлов и некомпактных материалов	10						180		38	18
93	1.39.3	Технологии прокатки цветных металлов	8	7					324		50	26
94	1.39.4	Технологии холодной обработки цветных металлов	9	10					324		58	28
95	M.1.40	Технологии процессов обработки металлов давлением							864		146	74
97	1.40.1	Проект по модулю «Технологии процессов обработки металлов давлением»					10		36			
99	1.40.2	Специальные виды обработки металлов давлением		7-8					108		12	8
100	1.40.3	Технологии прессования и волочения	10	9					144		24	12
101	1.40.4	Технологии производства труб	8-9	10					216		42	22
102	1.40.5	Технологии прокатки	7-8	9					216		44	20
103	1.40.6	Технологии процессовковки и штамповки	10	9					144		24	12
104	M.1.41	Майнор							108		12	12
106	1.41.1	Майнор 1	6						108		12	12

Начальник учебного отдела

Директор института

Руководитель образовательной программы

12	120							24	4										4
10	122							22	4										4
24	368								12						9	3			
8	92					16			3					3					
4	92					16	16		3					3	3				
8	92					16			3					3					
4	92					16			3					3					
22	264								9						3	3	3		
12	178					14	24		6					3	3				
10	86							22	3										3
44	6	460							15						5	4	6		
24	184					6	26		6						2	4			
12	6	184						32	6										6
8	92					16			3					3					
74	718								24						4	5	8	7	
36									1										1
24	274					16	34		9					4	5				
20	142							38	5										5
30	266							46	12										8
74	718								24						4	5	8	7	
36									1										1
30	266							46	12										8
20	142							38	5										5
24	274					16	34		9					4	5				
74	718								24						4	5	8	7	
36									1										1
30	266							46	12										8
24	274					16	34		9					4	5				1
20	142							38	5										5
74	718								24						4	5	8	7	
36									1										1
20	142							38	5										5
24	274					16	34		9					4	5				
30	266							46	12										8
72	718								24						4	5	8	7	
36									1										1
4	96					6	6		3					2	1				
12	120							8	4										2
20	174							14	6										2
24	172					10	14	20	6					2	2	2			2
12	120							8	4										2
96									3						3				
96									3										

Р.Х.Токарева

О.Ю. Шешуков

С.О. Непряхин