"УТВЕРЖДАЮ"

Ректор

(Проректор)

"17" 04 20

Шифр направления:

Направление:

Образовательная программа:

Уровень: Магистр

Нормативный срок освоения ООП: 2 года

Форма обучения: Заочная

Стандарт ВО: СУОС

Министерство науки и высшего образования РФ

ФГАОУ ВО "УрФУ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Номер учебного плана: 7224

Номер версии учебного плана: 2

22.04.02

Металлургия

Обработка металлов давлением на предприятиях металлургической и машиностроительной отраслей промышленности

Условия освоения ООП: **Полный срок**

Технология освоения ООП: **Традиционная**

Фактический срок освоения ООП: **2 года 3 мес.**

I. Примерный календарный учебный график

II.Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь				Июль				Август					экзамен сессия	итог. аттестация	учеб практика	другие практики	диплом работы	гос экзамены	каникулы	самостоят работа магист.	магист. диссерт	выходные и праздничные	Всего
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	2	9	16	23											
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	1	8	15	22	31											
I	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	Э	Э	Э	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	Э	Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	6						10	36			52
II	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	Э	Э	Э	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	Э	Э	Э	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	6			2			9	35			52
III	С	С	С	С	С	П	П	Г	Д	Д	Д	Д	Д	К	К	К																																									2	5	1	3	5			16
IV																																																																
V																																																																
VI																																																																

Т- теоретическое обучение; К - каникулы; Э - зачетно-экзаменационная сессия; У - учебная практика; П - производственная практика; Г - государственный экзамен; Д - выпускная квалификационная работа

III. План учебного процесса

Одна зачетная единица: 36ч.

N п/п	Индекс	Наименование дисциплин	Формы контроля: Экзамены	Зачеты	Контрольн работы	Курсов. проекты	Курсов. работы	Межд. дисц. курс. проект	Интегр. экзамен	Проект по мод.	Зач. Пркт по мод.	Всего часов	Объем работы в часах и виды учебной нагрузки: Аудиторная: Всего	Лекции	Прак. занятия	Лаб. занятия	Самостоят работа	Распределение по семестрам: I к. 1	I к. 2	II к. 3	II к. 4	III к. 5	III к. 6	IV к. 7	IV к. 8	V к. 9	V к. 10	VI к. 11	VI к. 12	Зачетные единицы трудоемкости: Всего	Перезачтенные	Распределение по семестрам: I к. 1	I к. 2	II к. 3	II к. 4	III к. 5	III к. 6	IV к. 7	IV к. 8	V к. 9	V к. 10	VI к. 11	VI к. 12
																		Недель теор. обучения в семестре																																																
																		1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0																																				
																		часов в семестр																																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44
1	**Б1**	**Дисциплины (модули)**										**3132**	**400**	**188**	**212**		**2732**													**87**		**24**	**24**	**21**	**18**								
2	**Б1.Б**	**Обязательная часть**										**1296**																		**36**		**15**	**6**	**9**	**6**								
3	**М.1.1**	**Основы профессиональной деятельности**										**324**	**48**	**24**	**24**		**276**													**9**		**6**	**3**										
5	1.1.1	Практики системной инженерии		2								108	16	8	8		92		16											3			3										
6	1.1.2	Самоменеджмент		1								144	16	8	8		128	16												4		4											
7	1.1.3	Теория решения изобретательских задач		1								72	16	8	8		56	16												2		2											
8	**М.1.2**	**Автоматизация проектирования и технологической подготовки конструкторской документации**										**324**	**60**	**8**	**52**		**264**													**9**				**6**	**3**								
10	1.2.1	Автоматизация технологической подготовки производства и конструкторской документации		3			3					216	40		40		176			40										6				6									
11	1.2.2	Автоматическое управление технологическим процессом	4									108	20	8	12		88				20									3					3								
12	**М.1.3**	**Проектная деятельность**										**432**	**0**				**432**													**12**		**3**	**3**	**3**	**3**								
14	1.3.1	Проектный практикум 1	1									108	0				108													3		3											
15	1.3.2	Проектный практикум 2	2									108	0				108													3			3										
16	1.3.3	Проектный практикум 3	3									108	0				108													3				3									
17	1.3.4	Проектный практикум 4	4									108	0				108													3					3								
18	**М.1.4**	**Теоретические основы физики и механики ОМД**										**216**	**26**	**12**	**14**		**190**													**6**		**6**											
20	1.4.1	Теоретические основы физики и механики ОМД	1									216	26	12	14		190	26												6		6											
21	**Б1.В**	**Формируемая участниками образовательных отношений**										**1836**																		**51**		**9**	**18**	**12**	**12**								
22	**Б1.В.ВВ**	**По выбору студента**	**1-4**	**1-2**								**1836**	**266**	**144**	**122**		**1570**	**42**	**84**	**60**	**80**									**51**		**9**	**18**	**12**	**12**								
23	**Б2**	**Практика**										**864**	**0**				**864**													**24**		**3**	**3**	**6**	**9**	**3**							
24	**Б2.В**	**Формируемая участниками образовательных отношений**										**864**																		**24**		**3**	**3**	**6**	**9**	**3**							
25	**М.2.1**	**Производственная практика, технологическая**										**108**	**0**				**108**													**3**					**3**								

27	2.1.1	Производственная практика, технологическая		4								108	0				108												3					3									
28	**М.2.2**	**Производственная практика, научно-исследовательская работа**										**648**	**0**				**648**												**18**		**3**	**3**	**6**	**6**									
30	2.2.1	Производственная практика, научно-исследовательская работа		1-4								648	0				648												18		3	3	6	6									
31	**М.2.3**	**Производственная практика, преддипломная**										**108**	**0**				**108**												**3**						**3**								
33	2.3.1	Производственная практика, преддипломная		5								108	0				108												3						3								
34	**Б3**	**Государственная итоговая аттестация**										**324**	**0**				**324**												**9**						**9**								
35	**Б3.Б**	**Обязательная часть**										**324**																	**9**						**9**								
36	**М.3.1**	**Государственная итоговая аттестация**										**324**	**0**				**324**												**9**						**9**								
38	3.1.1	Подготовка к защите и процедура защиты выпускной квалификационной работы	5									252	0				252												7						7								
39	3.1.2	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	5									72	0				72												2						2								
40	**Б4**	**Факультативы**										**0**	**0**				**0**																										
41	**Б4.В**	**Формируемая участниками образовательных отношений**										**0**																														
42	**Б4.В.ВВ**	**По выбору студента**										**0**	**0**				**0**																									
43	**М.4.1**	**Механика пластической деформации и разрушения**										**108**	**16**	**8**	**8**		**92**												**3**			**3**											
45	4.1.1	Механика пластической деформации и разрушения		2								108	16	8	8		92		16										3			3											
46	**М.4.2**	**Управление проектами в современной компании**										**144**	**0**				**144**												**4**			**4**											
48	4.2.1	Управление проектами в современной компании		2								144	0				144												4			4											
		Общая трудоемкость основной образовательной программы										4320	400	188	212	0	3920	100	100	100	100								**120**	**0**	**27**	**27**	**27**	**27**	**12**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
		Общая трудоемкость Обязательной части (Блок 1)										1296	134	44	90	0	1162	58	16	40	20								**36**	**0**	**15**	**6**	**9**	**6**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
		Общая трудоемкость Части Блока 1, формируемая участниками образовательных отношений										1836	266	144	122	0	1570	42	84	60	80								**51**	**0**	**9**	**18**	**12**	**12**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
		Число курсовых проектов																																								
		Число курсовых работ										1								1																						
		Число междисциплинарных курсовых проектов																																								
		Число проектов по модулю																																								
		Число интегрированных экзаменов																																								
		Число зачетов										13						4	4	2	2	1																				
		Число экзаменов										13						3	3	2	3	2																				
		Число контрольных работ																																								

Учебная практика			Производственная практика			Дипломирование			Государственные экзамены		
Наименование практ.	Сем.	Нед.	Наименование практ.	Сем.	Нед.	Наименование	Сем.	Нед.	Наименование	Сем	Нед.
			Производственная практика, научно-исследовательс	1,2,3,4,	12	Подготовка к защите и процедура защиты выпускной квал	5,	5	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзам	5,	1
			Производственная практика, преддипломная	5,	2						
			Производственная практика, технологическая	4,	2						

Примечания:

1 Наименования дисциплин (модулей) формируемые участниками образовательных отношений отражаются в приложении учебного плана

2 Объем обязательной части, без учета объема государственной итоговой аттестации составляет 32.43 процентов от общего объема образовательной программы

Начальник учебного отдела _____ Р.Х.Токарева

Директор института _____ О.Ю Шешуков

Руководитель образовательной программы _____ Д.Л.Шварц

Приложение №1 к учебному плану
Номер учебного плана: 7224
Номер версии учебного плана: 2

Шифр направления: 22.04.02
Направление: Металлургия
Образовательная программа: **Обработка металлов давлением на предприятиях металлургической и машиностроительной отраслей промышленности**
Уровень: Магистр
Нормативный срок освоения ООП: 2 года
Форма обучения: Заочная
Стандарт ВО: СУОС

Условия освоения ООП: **Полный срок**
Технология освоения ООП: **Традиционная**
Фактический срок освоения ООП: **2 года 3 мес.**

Формируемая участниками образовательных отношений и Формируемая участниками образовательных отношений по выбору студента

N п/п	Индекс	Наименование дисциплин	Формы контроля: Экзамены	Зачеты	Курсов. проекты	Курсов. работы	Межд. дисц. курс. проек	Интегр. экзамен	Проект по мод.	Зач. Пркт по мод	Объем работы в часах и виды учебной нагрузки: Всего часов	В т.ч. контактная работа	Аудиторная: Всего	Лекции	Практ. занятия	Лаб. занятия	Самостоят. работа	Распределение по семестрам (Недель теор. обучения в семестре / часов в неделю): I к. 1	2	II к. 3	4	III к. 5	6	IV к. 7	8	V к. 9	10	VI к. 11	12	Зачетные единицы трудоемкости: Всего	Перезачтенная стажировка	Распределение по семестрам: I к. 1	2	II к. 3	4	III к. 5	6	IV к. 7	8	V к. 9	10	VI к. 11	12
																		Недель теор. обучения в семестре												часов в неделю																
																		1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0																
1	Б1	**Дисциплины (модули)**									**1836**		**266**	**144**	**122**		**1570**													**51**		**9**	**18**	**12**	**12**										
2	Б1.В	**Формируемая участниками образовательных отношений**									**1836**																			**51**		**9**	**18**	**12**	**12**										
3	Б1.В.ВВ	**По выбору студента**	1-4	1-2							**1836**		**266**	**144**	**122**		**1570**	**42**	**84**	**60**	**80**									**51**		**9**	**18**	**12**	**12**										
4	М.1.5	**Основы проектирования металлургических комплексов**									**324**		**52**	**36**	**16**		**272**													**9**		**3**	**6**												
6	1.5.1	Методы проектирования металлургических комплексов		1							108		16	8	8		92	16												3		3													
7	1.5.2	Экологическая, промышленная и пожарная безопасность металлургического производства		2							108		20	20			88		20											3			3												
8	1.5.3	Экономика промышленного предприятия		2							108		16	8	8		92		16											3			3												
9	М.1.6	**Технологии термомеханической обработки**									**324**		**52**	**36**	**16**		**272**													**9**		**3**	**6**												
11	1.6.1	Термообработка		2							108		16	8	8		92		16											3			3												
12	1.6.2	Технологические процессы ОМД		2							108		20	20			88		20											3			3												
13	1.6.3	Технология конструкционных материалов		1							108		16	8	8		92	16												3		3													
14	М.1.7	**Материаловедение и металлургия**									**324**		**52**	**36**	**16**		**272**													**9**		**3**	**6**												
16	1.7.1	Металлы и альтернативные материалы		1							108		16	8	8		92	16												3		3													
17	1.7.2	Современные методы исследования в металлургии		2							108		16	8	8		92		16											3			3												
18	1.7.3	Современные проблемы металлургии и материаловедения		2							108		20	20			88		20											3			3												
19	М.1.8	**Технологии и машины процессов обработки металлов давлением**									**1512**		**214**	**108**	**106**		**1298**													**42**		**6**	**12**	**12**	**12**										
21	1.8.1	Оборудование цехов обработки металлов давлением	1-2								432		50	26	24		382	26	24											12		6	6												
22	1.8.2	Технологии процессов обработки металлов давлением	2-4								1080		164	82	82		916		24	60	80									30			6	12	12										
23	М.1.9	**Технологии и машины трубного производства**									**1512**		**214**	**108**	**106**		**1298**													**42**		**6**	**12**	**12**	**12**										
25	1.9.1	Оборудование трубных цехов	1-2								432		50	26	24		382	26	24											12		6	6												
26	1.9.2	Технологии трубного производства	2-4								1080		164	82	82		916		24	60	80									30			6	12	12										
27	М.1.10	**Технологии и машины прокатного и волочильного производства**									**1512**		**214**	**106**	**108**		**1298**													**42**		**6**	**12**	**12**	**12**										
29	1.10.1	Оборудование волочильных цехов		1							144		14	14			130	14												4		4													
30	1.10.2	Оборудование прокатных цехов	1-2								288		36	12	24		252	12	24											8		2	6												
31	1.10.3	Технологии волочения	2								216		24	10	14		192		24											6			6												
32	1.10.4	Технологии прокатного производства	3-4								864		140	70	70		724			60	80									24				12	12										
33	М.1.11	**Технологии и машины пластической обработки цветных металлов и сплавов**									**1512**		**214**	**108**	**106**		**1298**													**42**		**6**	**12**	**12**	**12**										
35	1.11.1	Оборудование цехов по обработке цветных металлов и сплавов давлением	1-2								432		50	26	24		382	26	24											12		6	6												
36	1.11.2	Технологии пластической обработки цветных металлов и сплавов	2-4								1080		164	82	82		916		24	60	80									30			6	12	12										
37	М.1.12	**Технологии и машины кузнечно-штамповочного производства**									**1512**		**214**	**108**	**106**		**1298**													**42**		**6**	**12**	**12**	**12**										
39	1.12.1	Оборудование кузнечно-штамповочного производства	1-2								432		50	26	24		382	26	24											12		6	6												
40	1.12.2	Технологии кузнечно-штамповочного производства	2-4								1080		164	82	82		916		24	60	80									30			6	12	12										
41	Б4	**Факультативы**									**0**		**0**																																
42	Б4.В	**Формируемая участниками образовательных отношений**									**0**																																	
43	Б4.В.ВВ	**По выбору студента**									**0**		0																															
44	М.4.1	**Механика пластической деформации и разрушения**									**108**		**16**	**8**	**8**		**92**													**3**			**3**												
46	4.1.1	Механика пластической деформации и разрушения		2							108		16	8	8		92		16											3			3												

| | | |