

47	М.1.32	Эффективное природопользование в цветной металлургии																		396		58	34	24		338
49	1.32.1	Металлургия техногенных и вторичных ресурсов			7															108		18	12	6		90
50	1.32.2	Ресурсосберегающие технологии			7															144		20	10	10		124
51	1.32.3	Экологические проблемы металлургии цветных металлов			7															144		20	12	8		124
52	М.1.33	Теория обработки металлов давлением																		432		54	28	18	8	378
54	1.33.1	Механика сплошных сред			5															108		10	6	4		98
55	1.33.2	Механические свойства и модели разрушения			6															108		16	8	4	4	92
56	1.33.3	Теория инженерного эксперимента			6															108		12	6	6		96
57	1.33.4	Физические основы пластичности, прочности и разрушения			5															108		16	8	4	4	92
58	М.1.34	Технологическое оборудование цехов ОМД и экологические проблемы производства																		324		46	26	20		278
60	1.34.1	Оборудование цехов обработки металлов давлением			5	6	6													216		28	16	12		188
61	1.34.2	Экологические проблемы в процессах обработки металлов давлением				7														108		18	10	8		90
62	М.1.35	Методы моделирования и управления технологическими процессами ОМД																		540		80	30	50		460
64	1.35.1	Компьютерное моделирование технологических процессов обработки металлов давлением			6	7														216		38	10	28		178
65	1.35.2	Контроль и управление техническими и технологическими системами			7	6														216		32	16	16		184
66	1.35.3	Основы конструирования технологического инструмента				5														108		10	4	6		98
67	М.1.36	Технологии трубного производства																		864		88	46	42		776
69	1.36.1	Проект по модулю «Технологии трубного производства»							7											36						36
71	1.36.2	Технологии производства горячедеформированных труб			5															324		20	10	10		304
72	1.36.3	Технологии производства сварных и прессованных труб			7															180		32	16	16		148
73	1.36.4	Технологии производства холоднореформированных труб			6	7														324		36	20	16		288
74	М.1.37	Технологии прокатного производства																		864		88	46	42		776
76	1.37.1	Проект по модулю «Технологии прокатного производства»							7											36						36
78	1.37.2	Технологии листовой прокатки			6	7														324		36	20	16		288
79	1.37.3	Технологии производства специальных видов проката			7															180		32	16	16		148
80	1.37.4	Технологии сортовой прокатки			5															324		20	10	10		304
81	М.1.38	Технологии кузнечно-штамповочного производства																		864		88	46	42		776
83	1.38.1	Проект по модулю «Технологии кузнечно-штамповочного производства»							7											36						36
85	1.38.2	Технологии горячей объемной штамповки			6	7														324		36	20	16		288
86	1.38.3	Технологииковки			5															324		20	10	10		304
87	1.38.4	Технологии листовой штамповки			7															180		32	16	16		148
88	М.1.39	Технологии пластической обработки цветных металлов																		864		88	46	42		776
90	1.39.1	Проект по модулю «Технологии пластической обработки цветных металлов»							7											36						36
92	1.39.2	Технологии прессования цветных металлов и некомпактных материалов			7															180		32	16	16		148
93	1.39.3	Технологии прокатки цветных металлов			5															324		20	10	10		304
94	1.39.4	Технологии холодной обработки цветных металлов			6	7														324		36	20	16		288
95	М.1.40	Технологии процессов обработки металлов давлением																		864		88	46	42		776
97	1.40.1	Проект по модулю «Технологии процессов обработки металлов давлением»							7											36						36
99	1.40.2	Специальные виды обработки металлов давлением			6-7															108		14	8	6		94
100	1.40.3	Технологии прессования и волочения			5															144		8	4	4		136
101	1.40.4	Технологии производства труб			7	6														216		26	14	12		190
102	1.40.5	Технологии прокатки			5	6														216		18	8	10		198
103	1.40.6	Технологии процессовковки и штамповки			7															144		22	12	10		122
104	М.1.41	Майнор																		108		8	8			100
106	1.41.1	Майнор 1			5															108		8	8			100
107	Б4	Факультативы																		0		0				

