

"УТВЕРЖАЮ"

Ректор  
(Проректор)

Шифр направления  
Направление:  
Образовательная программа:  
Уровень: Бакалавр  
Нормативный срок освоения ООП: 4 года  
Форма обучения: Заочная  
Стандарт ВО: СУОС



Министерство науки и высшего образования РФ

ФГАОУ ВО "УрФУ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

22.03.02  
Металлургия  
Металлургия

Номер учебного плана: 7848  
Номер версии учебного плана: 6

Условия освоения ООП: Ускоренная программа  
Технология освоения ООП: Традиционная  
Фактический срок освоения ООП: 3 года 6 мес.

II Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Table with columns for months (September to August) and rows for semesters (I to VI). It shows the distribution of theoretical classes (Т), practical classes (У), and other activities (К, Э, П, Г, Д) across the academic year.

Т - теоретическое обучение; К - каникулы; Э - зачетно-экзаменационная сессия; У - учебная практика; П - производственная практика; Г - государственный экзамен; Д - выпускная квалификационная работа

III. План учебного процесса

Одна зачетная единица: 36ч.

Large table detailing the curriculum plan. Columns include: N п/п, Индекс, Наименование дисциплин, Формы контроля, Объем работы в часах (Аудиторная, Самостоятельная), Распределение по семестрам (по неделям), and Зачетные единицы трудоемкости (по семестрам).







47	М.1.32	Эффективное природопользование в цветной металлургии																		396		58	34	24			338
49	1.32.1	Металлургия техногенных и вторичных ресурсов			7															108		18	12	6			90
50	1.32.2	Ресурсосберегающие технологии			7															144		20	10	10			124
51	1.32.3	Экологические проблемы металлургии цветных металлов			7															144		20	12	8			124
52	М.1.33	Теория обработки металлов давлением																		432		54	28	18	8		378
54	1.33.1	Механика сплошных сред			5															108		10	6	4			98
55	1.33.2	Механические свойства и модели разрушения			6															108		16	8	4	4		92
56	1.33.3	Теория инженерного эксперимента			6															108		12	6	6			96
57	1.33.4	Физические основы пластичности, прочности и разрушения			5															108		16	8	4	4		92
58	М.1.34	Технологическое оборудование цехов ОМД и экологические проблемы производства																		324		46	26	20			278
60	1.34.1	Оборудование цехов обработки металлов давлением			5	6	6													216		28	16	12			188
61	1.34.2	Экологические проблемы в процессах обработки металлов давлением					7													108		18	10	8			90
62	М.1.35	Методы моделирования и управления технологическими процессами ОМД																		540		80	30	50			460
64	1.35.1	Компьютерное моделирование технологических процессов обработки металлов давлением			6	7														216		38	10	28			178
65	1.35.2	Контроль и управление техническими и технологическими системами			7	6														216		32	16	16			184
66	1.35.3	Основы конструирования технологического инструмента					5													108		10	4	6			98
67	М.1.36	Технологии трубного производства																		864		88	46	42			776
69	1.36.1	Проект по модулю «Технологии трубного производства»							7											36							36
71	1.36.2	Технологии производства горячедеформированных труб			5															324		20	10	10			304
72	1.36.3	Технологии производства сварных и прессованных труб			7															180		32	16	16			148
73	1.36.4	Технологии производства холоднореформированных труб			6	7														324		36	20	16			288
74	М.1.37	Технологии прокатного производства																		864		88	46	42			776
76	1.37.1	Проект по модулю «Технологии прокатного производства»							7											36							36
78	1.37.2	Технологии листовой прокатки			6	7														324		36	20	16			288
79	1.37.3	Технологии производства специальных видов проката			7															180		32	16	16			148
80	1.37.4	Технологии сортовой прокатки			5															324		20	10	10			304
81	М.1.38	Технологии кузнечно-штамповочного производства																		864		88	46	42			776
83	1.38.1	Проект по модулю «Технологии кузнечно-штамповочного производства»							7											36							36
85	1.38.2	Технологии горячей объемной штамповки			6	7														324		36	20	16			288
86	1.38.3	Технологииковки			5															324		20	10	10			304
87	1.38.4	Технологии листовой штамповки			7															180		32	16	16			148
88	М.1.39	Технологии пластической обработки цветных металлов																		864		88	46	42			776
90	1.39.1	Проект по модулю «Технологии пластической обработки цветных металлов»							7											36							36
92	1.39.2	Технологии прессования цветных металлов и некомпактных материалов			7															180		32	16	16			148
93	1.39.3	Технологии прокатки цветных металлов			5															324		20	10	10			304
94	1.39.4	Технологии холодной обработки цветных металлов			6	7														324		36	20	16			288
95	М.1.40	Технологии процессов обработки металлов давлением																		864		88	46	42			776
97	1.40.1	Проект по модулю «Технологии процессов обработки металлов давлением»							7											36							36
99	1.40.2	Специальные виды обработки металлов давлением			6-7															108		14	8	6			94
100	1.40.3	Технологии прессования и волочения			5															144		8	4	4			136
101	1.40.4	Технологии производства труб			7	6														216		26	14	12			190
102	1.40.5	Технологии прокатки			5	6														216		18	8	10			198
103	1.40.6	Технологии процессовковки и штамповки			7															144		22	12	10			122
104	М.1.41	Майнор																		108		8	8				100
106	1.41.1	Майнор 1			5															108		8	8				100
107	Б4	Факультативы																		0		0					



