

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	24	25	26	27	28	29	30	31	32
		Способы и методы оценки качества металлургической продукции						432	102	34	51	17	330	3	3						12	7	5						
10	1.3.1	Современные проблемы металлургии и материаловедения	1				252	51	17	34		201	3								7	7							
11	1.3.2	Современные методы контроля качества металлургической продукции		2			180	51	17	17	17	129		3							5	5							
	М.1.4	Оптимизация современных металлургических процессов					648	136	51	68	17	512	2	4	2						18	4	10	4					
12	1.4.1	Энергосбережение и комплексное использование сырья и отходов на предприятиях черной металлургии		3			144	34	17	17		110		2							4								
13	1.4.2	Информационные технологии в металлургии	1				144	34			17	110	2								4	4							
14	1.4.3	Проектирование металлургических цехов	2				180	34	17	17		146		2							5		5						
15	1.4.4	Управление технологическими процессами в металлургии	2				180	34	17	17		146		2							5		5						
	Б1.В.ВВ	По выбору студента					540	153	51	102		387		9							15			15					
		ТОП 1. Современные процессы производства черных металлов																											
	М.1.5	Современные процессы производства черных металлов					540	153	51	102		387		9							15			15					
16	1.5.1	Технология процесса производства черных металлов	3				180	51	17	34		129		3							5			5					
17	1.5.2	Методы анализа и прогноза технологических режимов доменной плавки	3		3		180	51	17	34		129		3							5			5					
18	1.5.3	Технологическое проектирование процессов производства черных металлов	3		3		180	51	17	34		129		3							5			5					
		ТОП 2. Современные процессы и технологии литейного производства																											
	М.1.6	Современные процессы и технологии литейного производства					540	153	51	102		387		9							15			15					
19	1.6.1	Теория литейных процессов	3				180	51	17	34		129		3							5			5					
20	1.6.2	Прогрессивные технологии литейного производства	3		3		180	51	17	34		129		3							5			5					
21	1.6.3	Технологическое проектирование литейного производства	3		3		180	51	17	34		129		3							5			5					
		ТОП 3. Современные процессы обработки металлов давлением																											
	М.1.7	Современные процессы обработки металлов давлением					540	153	51	102		387		9							15			15					
22	1.7.1	Теория ОМД	3				180	51	17	34		129		3							5			5					
23	1.7.2	Методы анализа и прогноза технологических режимов ОМД	3		3		180	51	17	34		129		3							5			5					
24	1.7.3	Проектирование технологических процессов ОМД	3		3		180	51	17	34		129		3							5			5					
	Б.2	Практика					864					864									24		3		21				
	М.2.1	Практика					864					864									24		3		21				
		Областная часть																											
25	2.1.1	Учебная практика, научно-исследовательская работа (получение первичных навыков научно-исследовательской работы)	2				108					108									3								
26	2.1.2	Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая)	4				216					216									6								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	24	25	26	27	28	29	30	31	32
27	2.1.3	Производственная практика, преддипломная	4				540				540									15				15					
	Б.3	Государственная итоговая аттестация					324				324									9				9					
	М.3.1	Государственная итоговая аттестация					324				324									9				9					
28	3.1.1	Обязательная часть	4				324				324									9				9					
	Б4	Подготовка к защите и процедура защиты выпускной квалификационной работы					216	34	16	18	182		1	1	1					6			3	3					
	Б4.В.ВВ	Факультативы																											
	М.4.1	По выбору студента					108	17	8	9	91									3				3					
29	4.1.1	Управление проектами	3				108	17	8	9	91									3				3					
	М.4.2	Управление проектами					108	17	8	9	91									3				3					
30	4.2.1	Межкультурная коммуникация	2				108	17	8	9	91									3				3					
		Межкультурная коммуникация																											
		Общая трудоемкость основной образовательной программы					4320	714	245	435	34	3606	14	13	15					120			29	31	30				
		Число курсовых проектов				1								1															
		Число курсовых работ				1								1															
		Число проектов по модулю																											
		Число интегрированных экзаменов	9										2	3	3	1													
		Число экзаменов											4	4	4	2													
		Число зачетов	14																										

Примечания:

1. Объем обязательной части, без учета объема государственной итоговой аттестации, составляет
2. Объем контактной работы с педагогическими работниками при очной форме обучения составляет

55,0 % общего объема программы магистратуры.
 % общего объема времени, отводимого на реализацию образовательной программы.

Учебный план разработан в соответствии с СУОС, утвержденным
 ФГАОУ ВО "УрФУ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина" от 13.10.2020, приказ № 832/03

Утвержден решением Ученого совета Нижегородского технологического
 института 30.03.2021, протокол N 3

Прием 2022 года и последующих лет

Начальник отдела организации образовательной деятельности

Председатель учебно-методического совета

Директор школы магистратуры

Руководитель образовательной программы

С.Е. Четвериков

М.В. Миронова

Е.Н. Сафонов

О.И. Шевченко