



Министерство науки и высшего образования РФ  
ФГАОУ ВО "УрФУ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина"  
Нижнетагильский технологический институт (филиал)

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

22.03.02  
Металлургия  
Металлургия

Номер учебного плана: 8125  
Номер версии учебного плана: 1

Условия освоения ООП: Традиционный  
Технология освоения ООП: Традиционная  
Фактический срок освоения ООП: 5 лет

Бакалавр  
Уровень высшего образования:  
4 года  
Направление:  
Формы обучения:  
СУОС

Условия освоения ООП: Традиционный  
Технология освоения ООП: Традиционная  
Фактический срок освоения ООП: 5 лет

II. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Кв	I. Календарный учебный график												Зачет. экзам.	Канкулы	Итого в семестре	Курсовая работа	Дипломная работа	Итого																																							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																													
С	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52									
И	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
К	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	27	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44								











1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39					
		Управление технологическими процессами обработки металлов давлением								432	56	28	20	8	376							14	18	12		12	12							2	4	3		3					
68	1.34.1	Основы технологических процессов обработки металлов давлением	6	7	7					216	32	16	8	8	184							14	18				6						2	4									
69	1.34.2	Специальные виды обработки металлов давлением	10							108	12	6	6	6	96											12	3												3				
70	1.34.3	Системы автоматизированного проектирования технологических ОМД	8							108	12	6	6	6	96									12			3													3			
	М.1.35	Теория и технология прокатного производства								648	80	36	22	22	568										66	14	18													15	3		
71	1.35.1	Специальное оборудование прокатных цехов	9		9					180	22	10	6	6	158											22	5													5			
72	1.35.2	Технология обработки металлов и сплавов	9		9					144	18	6	6	6	126											18	4													4			
73	1.35.3	Технология прокатки и волочения	9	10	10					324	40	20	10	10	284										26	14	9													6	3		
	М.1.36	Проектный практикум Технологическое оборудование цехов ОМД - А								108	8	8	8	8	100								8				3													3			
74	1.36.1	Проектный практикум Технологическое оборудование цехов ОМД - А	7							108	8	8	8	8	100									8			3													3			
	М.1.37	Технология прессования и волочения								108	8	4	4	4	100									8			3													3			
75	1.37.1	Технология прессования и волочения	7							108	8	4	4	4	100									8			3													3			
	М.1.38	Проектный интенсив Технологическое оборудование цехов ОМД - В								216	16	16	16	16	200								16				6													6			
76	1.38.1	Проектный интенсив Технологическое оборудование цехов ОМД - В	7							216	16	16	16	16	200									16			6													6			
	М.1.39	Проектный практикум Основы проектирования металлургических цехов - А								108	8	8	8	8	100												3													3			
77	1.39.1	Проектный практикум Основы проектирования металлургических цехов - А	6							108	8	8	8	8	100												3													3			
	М.1.40	Ресурсо- и энергосбережение в прокатном производстве								108	8	4	4	4	100												3													3			
78	1.40.1	Ресурсо- и энергосбережение в прокатном производстве	6							108	8	4	4	4	100												3													3			
	М.1.41	Проектный интенсив Основы проектирования металлургических цехов - В								216	16	16	16	16	200								16				6												6				
79	1.41.1	Проектный интенсив Основы проектирования металлургических цехов - В	6							216	16	16	16	16	200												6													6			
	М.1.42	Проектный практикум. Проектирование оборудования прокатных цехов - А								108	8	8	8	8	100										8		3													3			
80	1.42.1	Проектный практикум. Проектирование оборудования прокатных цехов - А	9							108	8	8	8	8	100											8		3												3			
	М.1.43	Специальное оборудование цехов кузнечно-штамповочного производства								108	8	4	4	4	100											8		3												3			
81	1.43.1	Специальное оборудование цехов кузнечно-штамповочного производства	9							108	8	4	4	4	100											8		3												3			
	М.1.44	Проектный интенсив. Проектирование оборудования прокатных цехов - В								216	16	16	16	16	200											16		6												6			
82	1.44.1	Проектный интенсив. Проектирование оборудования прокатных цехов - В	9							216	16	16	16	16	200												16		6											6			
		ТОП 3. Литейное производство черных и цветных металлов								2196	246	108	94	44	1950								46	48	30	82	40	61											11	13	7	21	9
	М.1.45	Технологический процесс получения отливок								468	62	32	16	14	406								16	14	18		14	13												3	3	4	3
83	1.45.1	Технология литья в песчаные формы	7,8							252	32	16	8	8	220									14	18		7													3	4		
84	1.45.2	Дефекты форм и отливок	10		10					108	14	8	8	6	94												14	3														3	
85	1.45.3	Технологическое оборудование литейных цехов	6							108	16	8	8	8	92												3													3			
	М.1.46	Проектирование и производство литейных заготовок								432	56	28	20	8	376												12														2	4	3
86	1.46.1	Теоретические основы литейного производства	6	7	7					216	32	16	8	8	184												6														2	4	
87	1.46.2	Специальные виды литья	10							108	12	6	6	6	96												12	3														3	





