

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
10	1.3.1	Современные технологии изготовления деталей на станках с ЧПУ	2	1	2			396	68	34	17	17	328	2	2						11	6	5							
11	1.3.2	Современные проблемы инструментального обеспечения машиностроительных производств	1				144	34	17	17		110	2								4	4								
12	1.3.3	Станки и станочные комплексы с компьютерным управлением	2	1	2		216	51	8	26	17	165	2	1							6	4	2							
13	1.3.4	Специальные методы обработки	4				108	16	8	8		92			4						3			3						
	М.1.4	Теория научного и инженерного эксперимента					216	34	8	26	0	182	0	1	1	0	0	0	0	0	6	0	4	2	0	0	0	0	0	
14	1.4.1	Теория научного и инженерного эксперимента	3	2			216	34	8	26		182		1	1						6	4	2							
	М.1.5	Автоматизация проектирования					468	102	16	86	0	366	0	0	6	0	0	0	0	0	13	0	0	13	0	0	0	0	0	
15	1.5.1	Автоматизированное проектирование технологических процессов	3				108	34	8	26	0	74			2						3			3						
16	1.5.2	Автоматизация проектирования оснастки	3	3			180	34	4	30		146			2						5			5						
17	1.5.3	Автоматизированное проектирование управляющих программ	3				180	34	4	30		146			2						5			5						
	Б1.В	Формируемая участниками образовательных отношений					720	118	34	84	0	602	0	2	4	4	0	0	0	0	20	0	6	12	2	0	0	0	0	
	М.1.6	Менеджмент качества					216	34	16	18	0	182	0	1	1	0	0	0	0	0	6	0	3	3	0	0	0	0	0	
18	1.6.1	Средства и методы контроля качества	2				108	17	8	9		91		1							3		3							
19	1.6.2	Системы менеджмента качества	3				108	17	8	9		91			1						3		3							
	Б1.В.ВВ	По выбору студента					504	84	18	66	0	420	0	1	3	4	0	0	0	0	14	0	3	9	2	0	0	0	0	
	М.1.7	Проектирование технологических систем					504	84	18	66	0	420	0	1	3	4	0	0	0	0	14	0	3	9	2	0	0	0	0	
20	1.7.1	Проектирование эффективных машиностроительных производств	3	2	3		216	34	6	28		182		1	1						6	3	3							
21	1.7.2	Моделирование и оптимизация технологических процессов	4	3	4		288	50	12	38		238			2	4					8			6	2					
	М.1.8	Конструкторско-технологическое обеспечение производства в интегрированных информационных средах					504	84	16	68	0	420	0	1	3	4	0	0	0	0	14	0	3	9	2	0	0	0	0	
22	1.8.1	Современные инструменты инженерного анализа	3				216	34	4	30		182			2						6			6						
23	1.8.2	Технология автоматизированного производства	3	2	3		216	34	6	28		182		1	1						6	3	3							
24	1.8.3	Программное обеспечение станков с числовым программным управлением	4				72	16	6	10		56			4						2			2						
	Б2	Практики					756	0	0	0	0	756	0	0	0	0	0	0	0	0	21	0	6	0	15	0	0	0	0	
	М.2.1	Практика					756	0	0	0	0	756	0	0	0	0	0	0	0	0	21	0	6	0	15	0	0	0	0	
	Обязательная часть																													
25	2.1.1	Учебная практика, научно-исследовательская работа	2				216					216									6	6								
26	2.1.2	Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая)	4				216					216									6				6					
27	2.1.3	Производственная практика, преддипломная	4				324					324									9				9					
	Б3	Государственная итоговая аттестация					324					324									9			9						
	М.3.1	Государственная итоговая аттестация					324					324									9			9						
	Обязательная часть																													

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	24	25	26	27	28	29	30	31	32
28	3.1.1	Подготовка к защите и процедура защиты выпускной квалификационной работы	4				324					324									9				9				
	Б4	Факультативы					108	17	8	9	91				1						3			3					
	Б4.ВВ	По выбору студента					108	17	8	9	91				1						3			3					
	М.4.1	Управление проектами	3				108	17	8	9	91										3			3					
29	4.1.1	Управление проектами					4320	636	189	391	56	3684	11,5	11	13	8					120	26	34	31	29				
		Общая трудоемкость основной образовательной программы																											
		Число курсовых проектов			3									1	2														
		Число курсовых работ				2								1		1													
		Число проектов по модулю																											
		Число интегрированных экзаменов	12										3	3	4	2													
		Число экзаменов											4	7	4	3													
		Число зачетов			18																								

Примечания:

1. Объем обязательной части, без учета объема государственной итоговой аттестации, составляет 75,8 % общего объема программы магистратуры.
2. Объем контактной работы с педагогическими работниками при очной форме обучения составляет % общего объема времени, отводимого на реализацию образовательной программы.
3. Учебная практика, научно-исследовательская работа проводится распределительно в период теоретического обучения во 2 семестре.

Учебный план разработан в соответствии с СУОС, утвержденным ФГАОУ ВО "УрФУ" имени первого Президента России Б.Н. Ельцина" от 13.10.2020, приказ № 832/03

Утвержден решением Ученого совета Нижнетагильского технологического института от 28.10.2020, протокол N 8

Прием 2020 года и последующих лет

Начальник отдела организации образовательной деятельности
 Председатель учебно-методического совета
 Директор школы магистратуры
 Руководитель образовательной программы

С.Е. Четвериков
 М.В. Миронова
 Е.Н. Сафонов
 В.Ф. Пегашкин