"УТВЕРЖДАЮ"
Ректор
(Проректор)
"29" апреля 2022 г.

Министерство науки и высшего образования РФ

ФГАОУ ВО "УрФУ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Номер учебного плана: **7251**
Номер версии учебного плана: **1**

Шифр направления: **22.04.02**
Направление: Металлургия
Образовательная программа: **Процессы малой металлургии**
Уровень: Магистр
Нормативный срок освоения ООП: 2 года
Форма обучения: Очная
Стандарт ВО: СУОС

Условия освоения ООП: **Полный срок**
Технология освоения ООП: **Традиционная**
Фактический срок освоения ООП: **2 года**

I. Примерный календарный учебный график

II.Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

| Курсы | Сентябрь | | | | | Октябрь | | | | Ноябрь | | | | Декабрь | | | | | Январь | | | | Февраль | | | | Март | | | | | Апрель | | | | Май | | | | Июнь | | | | | Июль | | | | Август | | | | Теоретич. обуч. | Экзамен. сессия | Итог. аттестация | Учеб. практика | Другие практики | Дипломн. работы | Гос. экзамены | Каникулы | Науч.-исслед. работа | Магист. диссерт. | Выходные и праздничные | Всего |
|---|---|---

| | | |

Приложение №1 к учебному плану
Номер учебного плана: **7251**
Номер версии учебного плана: **1**

Шифр направления: **22.04.02**
Направление: Металлургия
Образовательная программа: **Процессы малой металлургии**
Уровень: Магистр
Нормативный срок освоения ООП: 2 года
Форма обучения: Очная
Стандарт ВО: СУОС

Условия освоения ООП: **Полный срок**
Технология освоения ООП: **Традиционная**
Фактический срок освоения ООП: **2 года**

Формируемая участниками образовательных отношений и Формируемая участниками образовательных отношений по выбору студента

N п/п	Индекс	Наименование дисциплин	Формы контроля								Объем работы в часах и виды учебной нагрузки							Распределение по семестрам												Зачетные единицы трудоемкости											
													Аудиторная				Самостоят. работа	I к.		II к.		III к.		IV к.		V к.		VI к.												
																		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12											
																		Недель теор. обучения в семестре																							
																		18	18	18	18	0	0	0	0	0	0	0	0											
																		часов в неделю																							
			Экзамены	Зачеты	Курсов. проекты	Курсов. работы	Межд.дисц.курс.проек	Интегр.экзамен	Проект по мод.	Зач. Пркт по мод.	Всего часов	В т.ч. контактная работа	Всего	Лекции	Практ. занятия	Лаб. занятия															Всего	Перезачтение											
																																Распределение по семестрам											
																																I к.		II к.		III к.		IV к.		V к.		VI к.	
																																1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Б1	**Дисциплины (модули)**									2052		666	216	360	90	1386													57		12	12	18	15								
2	Б1.В	**Формируемая участниками образовательных отношений**									2052																			57		12	12	18	15								
3	Б1.В.ВВ	**По выбору студента**	1, 3-4	1-4					2-4		2052		666	216	360	90	1386	8	9	9	11									57		12	12	18	15								
4	М.1.5	**Теория процессов литейного производства**									432		162	36	90	36	270													12		7	5										
6	1.5.1	Теория процессов литейного производства	1	1-2							432		162	36	90	36	270	5	4											12		7	5										
7	М.1.6	**Теория процессов аддитивного производства, высокотемпературных соединений, покрытий**									432		162	36	90	36	270													12		7	5										
9	1.6.1	Теория процессов аддитивного производства, высокотемпературных соединений, покрытий	1	1-2							432		162	36	90	36	270	5	4											12		7	5										
10	М.1.7	**Технологии, оборудование, материалы литейного производства**									432		144	72	54	18	288													12		5	7										
12	1.7.1	Проект по модулю Технологии, оборудование, материалы литейного производства							2		108						108													3			3										
14	1.7.2	Технологии, оборудование, материалы литейного производства	2	1							324		144	72	54	18	180	3	5											9		5	4										
15	М.1.8	**Технологии, оборудование, материалы аддитивного производства, высокотемпературных соединений, покрытий**									432		144	72	54	18	288													12		5	7										
17	1.8.1	Проект по модулю Технологии, оборудование, материалы аддитивного производства, высокотемпературных соединений, покрытий							2		108						108													3			3										
19	1.8.2	Технологии, оборудование, материалы аддитивного производства, высокотемпературных соединений, покрытий	2	1							324		144	72	54	18	180	3	5											9		5	4										
20	М.1.9	**Моделирование и САПР процессов литейного производства**									648		162	54	72	36	486													18				18									
22	1.9.1	Проект по модулю Моделирование и САПР процессов литейного производства							3		108						108													3				3									
24	1.9.2	Моделирование и САПР процессов литейного производства	3	3							540		162	54	72	36	378			9										15				15									
25	М.1.10	**Моделирование процессов аддитивного производства, высокотемпературных соединений, покрытий**									648		162	54	72	36	486													18				18									
27	1.10.1	Проект по модулю Моделирование процессов аддитивного производства, высокотемпературных соединений, покрытий							3		108						108													3				3									
29	1.10.2	Моделирование процессов аддитивного производства, высокотемпературных соединений, покрытий	3	3							540		162	54	72	36	378			9										15				15									
30	М.1.11	**Технологическое проектирование литейного производства**									540		198	54	144		342													15					15								
32	1.11.1	Проект по модулю Технологическое проектирование литейного производства							4		108						108													3					3								
34	1.11.2	Технологическое проектирование литейного производства	4	4							432		198	54	144		234				11									12					12								
35	М.1.12	**Технологическое проектирование аддитивного производства, высокотемпературных соединений, покрытий**									540		198	54	144		342													15					15								

| | | |